

Der Geschäftsbereich Forbo Movement Systems nimmt weltweit eine führende Stellung ein als Anbieter von hochwertigen Transport- und Prozessbändern, Plastikmodulbändern, erstklassigen Antriebsriemen sowie Zahn- und Flachriemen aus synthetischen Materialien. Bekannt sind diese Produkte unter dem Markennamen Siegling. Sie werden für unterschiedlichste Anwendungen in der Industrie und in Handels- und Dienstleistungsbetrieben eingesetzt, zum Beispiel als Förder- und Prozessbänder in der Lebensmittelindustrie, als Laufbänder in Fitnessstudios oder als Flachriemen in Briefverteilanlagen.

Zur Verstärkung unseres Teams im Plant Supply Chain suchen wir einen

Master Planer / Produktionsplaner (m/w/d)

Ihre Aufgaben:
• Erstellung und Steuerung der Produktions-, Materialbedarfs- und Kapazitätsplanung in SAP
• Überwachung und Optimierung von Beständen sowie Sicherstellung der Materialverfügbarkeit
• Feinplanung und Abstimmung von Maschinenbelegungen unter Berücksichtigung von Kapazitäten, Losgrößen und Rüstzeiten
• Koordination der Informations- und Materialflüsse zwischen Produktion, Einkauf, Logistik, Qualitätsmanagement und weiteren Schnittstellenbereichen
• Weltweite Bestellabwicklung und Disposition definierter Materialien
• Pflege und Optimierung von Dispositionsparametern sowie relevanten Stammdaten in SAP
• Planung und Steuerung von Versuchsaufträgen
• Erstellung von Analysen, Kennzahlen, Reports und Präsentationen
• Mitarbeit in bereichsübergreifenden Projekten sowie Übernahme von Vertretungsaufgaben in angrenzenden Planungsbereichen

forbo
MOVEMENT SYSTEMS

Ihr Profil:
• Abgeschlossenes Studium im Bereich Supply Chain Management, Wirtschaftsingenieurwesen oder eine vergleichbare Qualifikation
• Fundierte Berufserfahrung in der Produktionsplanung und -steuerung mit ausgeprägtem SAP Know-how
• Analytische Fähigkeiten sowie Erfahrung in der Auswertung und Interpretation von Planungs- und Bedarfsdaten
• Hohe Kommunikationsstärke und die Fähigkeit, komplexe Sachverhalte verständlich darzustellen
• Strukturierte und transparente Arbeitsweise, insbesondere im Umgang mit Produktionsabweichungen und Planänderungen
• Sehr gute Deutsch- und Englischkenntnisse in Wort und Schrift
• Organisationsgeschick sowie Freude an der Koordination unterschiedlicher Schnittstellen und Herausforderungen in einem dynamischen Umfeld
• Eigeninitiative, Teamfähigkeit und lösungsorientierte Denkweise

Wir bieten:
• Eine umfassende und systematische Einarbeitung
• Verantwortungsvolle und abwechslungsreiche Aufgaben
• Ein attraktives Vergütungspaket gemäß Chemietarif (Urlaubs- und Weihnachtsgeld)
• Flexible Arbeitszeiten
• Mobiles Arbeiten
• Betriebliche Altersvorsorge
• Langzeitkonto
• Jobticket
• Jobrad
• Firmeneigene Academy