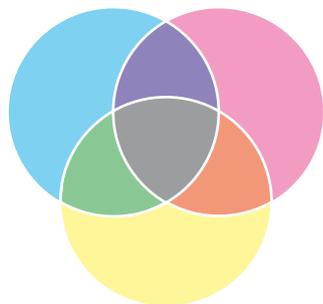


siegling belting



Un niveau de rendement maximum : les sangles-machines de la gamme E



En matière de développements, Forbo Siegling est depuis des décennies le partenaire reconnu des constructeurs de machines et des utilisateurs des industries papetières, d'emballages et des imprimeries.

Les sangles-machines Siegling Extremultus et bandes transporteuses Siegling Transilon occupent, dans cette branche industrielle, une place de premier choix.

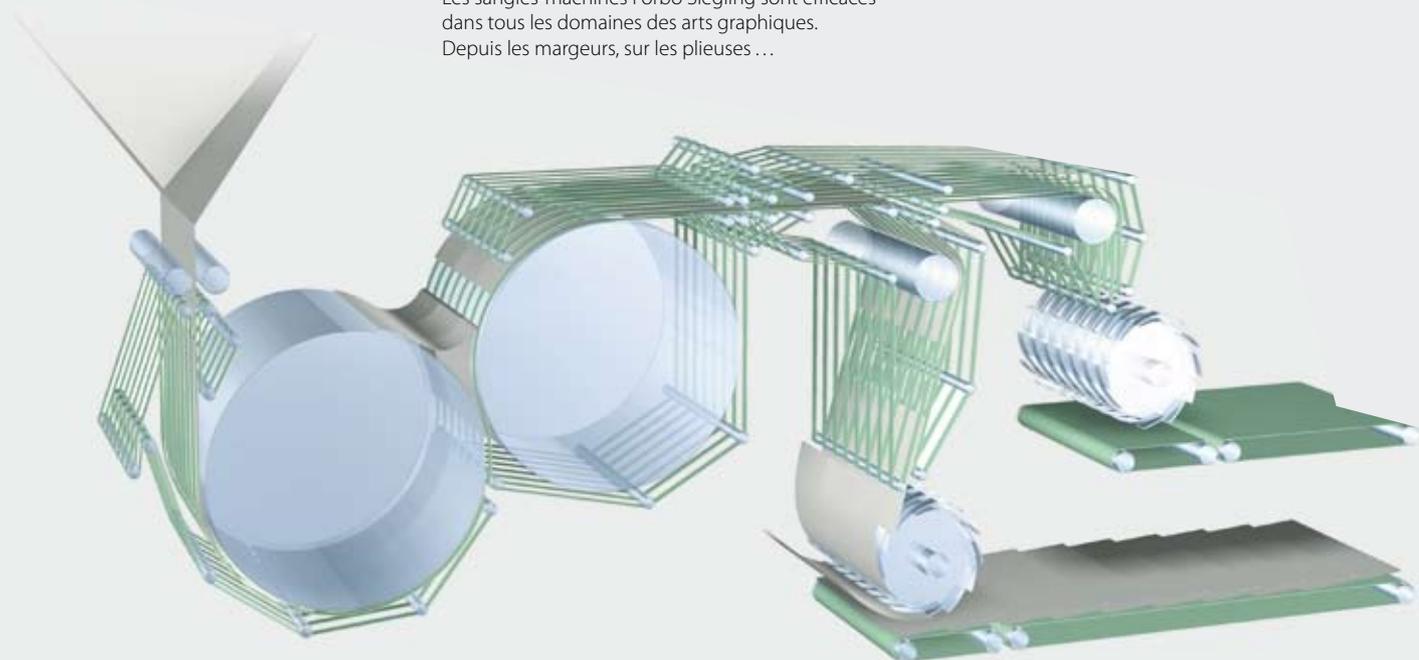
Les potentiels de Qualité et de productivité des machines peuvent être encore améliorés grâce aux sangles-machines Siegling Extremultus de la gamme E.

La combinaison de la couche de traction thermoplastique à module d'élasticité élevé et tissu polyester avec des surfaces hautement résistantes à l'abrasion permet de vastes possibilités d'utilisation : héliogravure, impression Offset (heatset) et rotatives (coldset) ; depuis le façonnage jusqu'à la plieuse à rendement élevé.

La méthode de mise sans fin (jonction Z) ne nécessite aucun produit de collage et offre la flexibilité et la résistance nécessaires pour de faibles rayons d'enroulement.

Les découpeuses Z manuelles et pinces chauffantes de faible encombrement permettent le montage facile directement sur l'installation et dans des temps réduits.

Les sangles-machines Forbo Siegling sont efficaces dans tous les domaines des arts graphiques. Depuis les margeurs, sur les plieuses ...



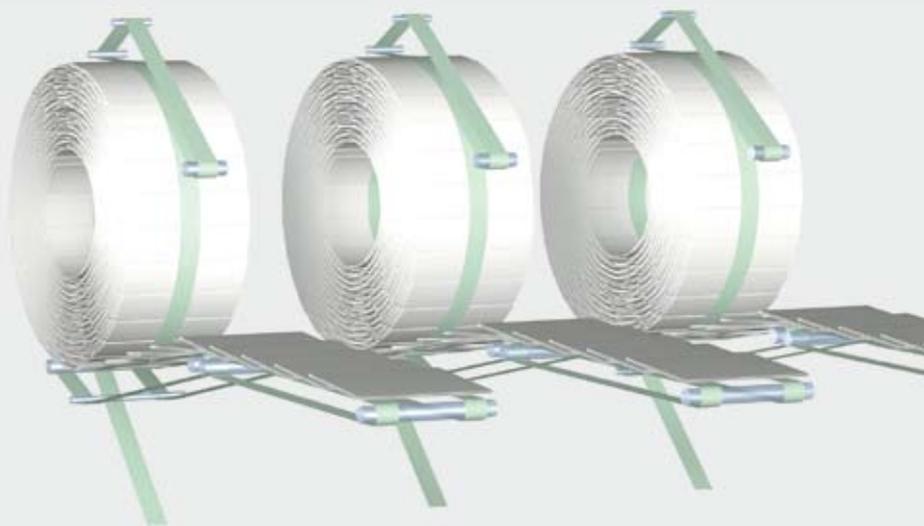
Les caractéristiques

Les avantages

insensibilité aux variations climatiques	▶	sans entretien, ni re-tension, sécurité en fonctionnement plus élevée
mise sans fin Z simple, précise et de façon homogène	▶	temps de montage réduit, sans produit de collage
module d'élasticité élevé	▶	courses de tensions réduites
tension de pose réduite	▶	faible charge sur poulies
flexibilité élevée	▶	petits diamètres d'enroulement, faible puissance propre
coefficient de frottement constant et résistance à l'abrasion élevée	▶	rendement assuré, frais d'exploitation minimes

En plus des produits Forbo Siegling pour les arts graphiques, les documentations suivantes sont à votre disposition :

Nr.	Titre
275	Impression & Papier – Sangles-machines pour l'industrie papetière et tri de courrier
284	Impression & Papier – Courroies plieuses-transporteuses
244	Siegling Linpack – Courroies plieuses-transporteuses
224	Siegling Transilon – Bandes de transport et de process
225	Siegling Extremultus – Courroies de transmission
279	Siegling Belting – Outillages



... jusqu'aux nombreux stades suivants de la fabrication.

forbo

MOVEMENT SYSTEMS



Forbo Siegling offre, avec son programme de sangles-machines, des solutions aux exigences spécifiques des diverses techniques d'impression et de fabrication.

Impression Offset

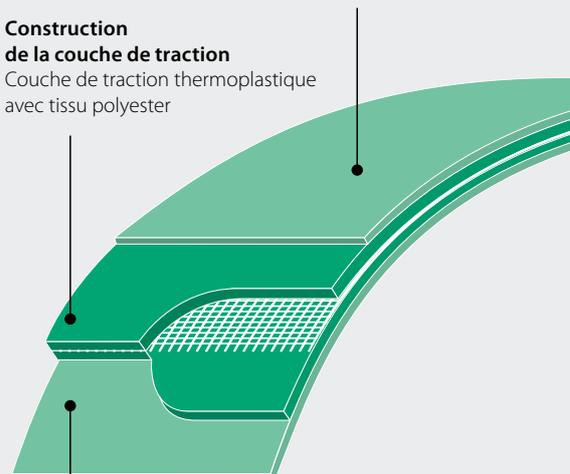
Des vitesses de papier pouvant atteindre 18 m/s sont uniquement possibles avec des courroies de plieuses possédant une construction spéciale au niveau de la couche de traction. Les types de papiers les plus divers doivent être transportés de façon sûre et précise sur des plieuses fonctionnant avec des courroies dont la durée d'utilisation est élevée.

Ces exigences élevées sont remplies avec la construction de la couche de traction en tissu polyester, sans diminution de la stabilité des bords ou de la résistance à la déchirure transversale.

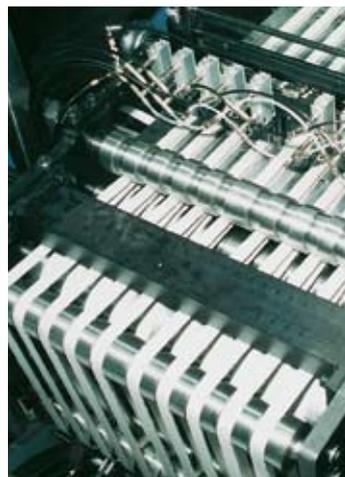
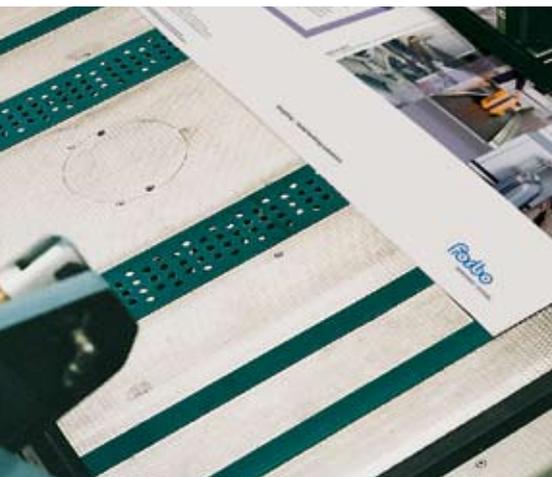
La Gamme E :

Couche de frottement
Elastomère G, uréthane, tissu, polyamide mou ou fibres

Construction de la couche de traction
Couche de traction thermoplastique avec tissu polyester



Couche de frottement
Elastomère G, uréthane, tissu, polyamide mou ou fibres



Alimentation de feuilles pour l'impression Offset

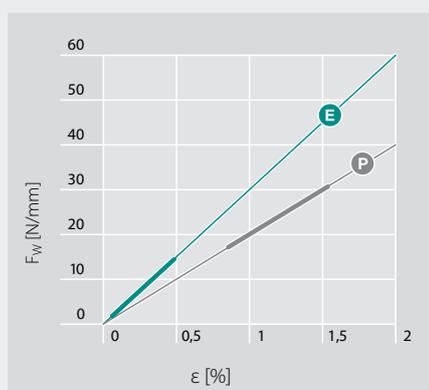
L'introduction précise des feuilles dans la machine d'impression est décisive pour une production continue de la machine d'impression Offset. En plus des courroies revêtues d'élastomère utilisées jusqu'à présent sur margeurs, davantage de variantes avec surfaces en tissu, uréthane ou polyamide mou sont adoptées.

La gamme E ne nécessite aucune retension grâce à son rapport tension/allongement optimal, et reste insensible aux conditions climatiques, même après une longue durée d'utilisation.

Couche de traction

La construction de la couche de traction en tissu polyester, encastrée dans une matière synthétique thermoplastique, combine les bonnes propriétés d'amortissement, une résistance à la rupture et une flexibilité élevées.

La construction spéciale du tissu polyester, à module d'élasticité élevé en chaîne et trame, permet un comportement linéaire du rapport force/allongement avec une résistance élevée à la déchirure transversale et la stabilité des bords.



Les types E génèrent une faible charge sur arbres, grâce à la faible tension de pose (zones ci-dessus mises en évidence) comparés aux types traditionnels munis d'une couche de traction polyamide.

Héliogravure

Le pliage de papiers fraîchement imprimés nécessite des courroies qui assurent un transport précis et soigné, sans marquage à chaque stade sur la plieuse – surtout dans la partie de découpe.

Les avantages de la couche de traction de la gamme E avec un revêtement en fibres polyester remplissent les exigences imposées sur les plieuses doubles, et minimisent le maculage du papier.

Couche de fonctionnement/ Couche de frottement

Les revêtements de surfaces permettent un fonctionnement sûr et répondent à toutes les exigences des imprimeries :

- Un revêtement élastomère G modifié qui se distingue grâce à son coefficient de frottement et sa résistance à l'abrasion élevés, ainsi qu'un transport soigné sans aucune trace et sans maculage d'encre.
- Une couche de fibres polyester possédant des propriétés nettement améliorées, minimisant le maculage dans la plieuse, et une plus longue durée d'utilisation. Des changements de l'aspect du produit sont possibles sans modification de son aptitude au contact du papier.
- Des surfaces tissu pour une utilisation universelle ayant de bonnes propriétés de détachement et une durée d'utilisation élevée.



Kit Montage

Rotatives

Le caractère abrasif des papiers journaux imprimés nécessite des courroies de plieuses munies de surfaces hautement résistantes à l'abrasion.

L'utilisation de surfaces non adhérentes ou imprégnées réduit le maculage des papiers fraîchement imprimés et prolonge leur durée de vie.

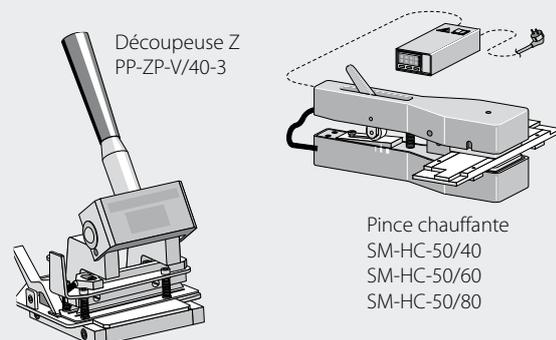
Techniques de mise sans fin

Les sangles-machines Siegling Extremultus de la gamme E se jonctionnent sans fin Z. Outre nos outillages de confection manuels, cette méthode de jonction présente les avantages suivants :

- Préparation très rapide et confection de la jonction sur l'installation
- Produits de collage inutiles
- Flexibilité et résistances maxi de la jonction
- Fourniture de notices détaillées sur les outillages et types de sangles.

Les pinces chauffantes Siegling Extremultus peuvent aussi être livrées comme kits complets accompagnés de leurs accessoires ou comme kits de montage dans un coffret.

Notre documentation générale, nos fiches techniques et notices – aussi pour les bandes de transport et de process Siegling Transilon – sont disponibles sur simple demande.



Pince chauffante
SM-HC-50/40
SM-HC-50/60
SM-HC-50/80

Extrait du programme de livraison

Données techniques						
Code article	Épaisseur totale env. en [mm]	Poids env. en [kg/m ²]	Valeur F _w env. [N/mm de largeur]*	Force de traction pour 1 % d'allongement (k1% en relâchement (N/mm de largeur)**	d _{min} [mm]***	
Sangles-machines Siegling Extremultus						
TT 6E noir/gris	822103	1,0	1,0	6	-	14
TT 10E-HC noir	822096	1,0	1,0	10	-	24
TT 10E vert	822072	1,1	1,2	10	-	20
TT 15E gris	822070	1,8	1,5	15	-	24
UN 6E vert/gris ¹⁾	822091	1,9	2,0	6	-	24
TG 6E noir/vert	822080	1,0	1,2	6	-	10
TG 6E gris	822109	1,0	1,1	6	-	14
TG 10E noir/vert	822081	1,3	1,4	10	-	20
TG 30E-30 noir/vert	822058	3,0	3,2	30	-	40
PU 8E vert	995453	1,4	1,5	8	-	24
UT 8E vert	822060	0,7	0,6	8	-	14
GG 3E vert	825558	1,5	1,5	3	-	14
GG 5E gris	822115	1,4	1,4	5	-	20
GG 8E vert	822062	1,5	1,6	8	-	14
GG 15E-18 vert	822053	1,8	2,0	15	-	20
GG 20E-20 vert	822052	2,0	2,3	20	-	24
GG 25E-25 vert	822074	2,5	2,7	25	-	40
GG 30E-32 vert	822051	3,2	3,4	30	-	40
UU 20E-16 FSTR/FSTR vert	822055	1,6	1,85	20	-	30
UU 30E-32 FSTR/FSTR vert	822105	3,2	3,55	30	-	30
GG 40U vert	855552	1,4	1,6	0,8	-	20
PN 40P vert/gris ¹⁾	855573	1,5	1,3	0,8	-	14
UG 50U noir/vert	855599	1,6	1,7	1	-	20
UU 20U noir/vert	850207	1,1	1,2	0,4	-	10
UU 40U noir/vert	850208	1,1	1,2	0,8	-	14
UU 40U noir/vert GL	995207	1,0	1,0	0,8	-	14
UU 60U noir/vert	850289	1,5	1,6	1,2	-	14
Bandes de transport Siegling Transilon avec couche de traction en polyester						
E 3/2 U0/G8 NSTR vert	900369	2,0	2,0	-	3	30/50
E 5/2 0/V5H MT noir	906176	1,9	2,2	-	4,5	50
E 8/2 U0/R10 LG noir	906630	2,5	2,3	-	8	40
E 8/2 U0/V5 vert	900025	2,2	2,55	-	8	40
E 8/2 U0/V7 SG noir	906286	2,3	2,45	-	8	40
E 4/2 U0/U2 MT blanc	900207	1,4	1,6	-	4	14
E 4/2 U0/U2 LF blanc	906373	1,4	1,5	-	4	14
E 8/2 U0/U2 vert	900320	1,4	1,6	-	7,5	24
E 8/2 U0/U2 LF vert	906450	1,5	1,6	-	7,5	24
E 8/2 U0/U8 transparent	900024	2,0	2,2	-	7,5	40/60
E 8/2 0/U10 S/LG vert	904358	2,2	2,2	-	8	40
E 10/2 0/P2 GL transparent	906459	1,9	1,9	-	17	40 (Z)
E 12/2 A0/A3 MT-TT vert	900347	1,8	1,8	-	14	60

Des informations détaillées sur le programme de livraison Siegling Transilon sont disponibles sur simple demande.

Légende

* La valeur F_w indique la force résultante sur arbres pour 1 % d'allongement en N/mm de largeur de sangle. Elle représente un facteur de calcul pratique qui, contrairement à la résistance à la rupture, indique directement la force de tension de la sangle.

** Déterminé suivant ISO 21181:2005

*** Les plus petits diamètres admissibles de tambour ont été déterminés à température ambiante et ne sont pas valables pour les bandes transporteuses avec attaches mécaniques. Des diamètres de tambours supérieurs sont nécessaires en cas de températures basses. Les bandes avec profils ou bords de contenance peuvent nécessiter des diamètres de tambours supérieurs. Cf documentation réf. 318 sur les «Siegling Transilon – Informations techniques 2».

- 1) Normalement le revêtement de fibres non tissées (N) est en contact avec le produit.
- 2) Uniquement comme sangle élévatrice.
- 3) Uniquement pour transfert et évacuation.
- 4) Courroie tangentielle uniquement pour dérouleur.

A Aramide
E Polyester
G Elastomère G
N Couche de fibres polyester
P Polyamide P
T Tissu mélangé ou de polyamide
U Polyuréthane

FSTR Structure fine
GL Surface lisse
LG Rainures longitudinales
MT Surface mate
NSTR Structure normale
R High Grip
SG Structure de grille

HC Haute conductibilité
LF Faible coefficient de frottement
S Silencieux
TT Conforme à pyrolyse

Siegling – total belting solutions

Un personnel qualifié, une organisation axée sur la qualité et le suivi au niveau de la fabrication contribuent à maintenir le haut niveau de qualité de nos produits et de l'ensemble des prestations. Le système de gestion de la Qualité Forbo Siegling est certifié selon DIN EN ISO 9001.

Parallèlement à la qualité de nos produits, la protection de l'environnement constitue un objectif important dans notre entreprise. Depuis longtemps déjà, notre système de protection de l'environnement a obtenu la certification de conformité à la norme ISO 14001.



Le Service Forbo Siegling – à tout moment dans le monde

Forbo Siegling emploie, dans le monde entier, plus de 2.000 personnes dans les sociétés du Groupe. Nos produits sont fabriqués dans 8 pays ; des sociétés du Groupe et agences avec stocks et ateliers sont présentes dans plus de 50 pays. Forbo Siegling dispose de points de service, plus de 300 adresses dans le monde.