144 PU Multi

2-K PUR UNIVERSALKLEBSTOFF

PRODUKTBESCHREIBUNG

Wasserfreier, lösemittelfreier Zweikomponenten-Klebstoff für die Verlegung von normgerechten Parkett, wie Stabparkett, Mosaik-, Hochkantlamellenparkett (auch 10 mm Hochkantlamelle), normgerechten Massivdielen, 10 mm Massivparkett (Lamparkett), Mehrschicht-Tafelparkett, Bambusparkett sowie für die Klebung freigegebenen Laminatböden nach Angabe des Herstellers, von unbeschichteten Korkplatten, gereinigten Metallen und Keramik. Die Klebung erfolgt auf normgerechte zementäre und calciumsulfatgebundene Estriche, Gussasphaltestrich, verschraubte Holzwerkstoffplatten und verschraubte Gipsfaserplatten, die für die Verlegung von Parkett geeignet sind. Freigegebene Eurocol Entkopplungs-, Dämmunterlagen z.B. 823 Eurofloor Reno, 820/821 Eurofloor Comfort, 804 Reno Fleece), sowie nichtsaugfähige Untergründe (z.B. festliegende, gereinigte Keramik und Natursteinplatten, Betonwerkstein, Metalle) dienen ebenfalls als Verlegeuntergrund.

Der Klebstoff ist auf Fußbodenheizung einsetzbar. Für die Anwendung im Innenbereich.

Sehr emissionsarmer Verlegewerkstoff. Zertifiziert nach EMICODE EC1 Plus.

Emissionsgeprüftes Bauprodukt nach DIBt Grundsätzen.

PARQUET

GEV-EMICODE EC 1 PLUS sehr emissionsarm

Forbo Erfurt GmbH
Emissionsgeprüftes Bauprodukt nach DIBT Grundsätzen
Z-155.10.52

PRODUKTVORTEILE

Der sehr leicht verstreichbare Klebstoff weist durch den Riefenstand ein hohes Füllvermögen auf und härtet schwundfrei aus

Das Produkt zeigt keine Wechselwirkungen mit Eurocol Lacken und Ölen.
Der Klebstoff ist ohne Grundierung direkt auf Zementestrichen, Calziumsulfatestrichen oder nichtsaufähigen Untergründen einsetzbar.

TECHNISCHE DATEN

Basis	Harz: Polyurethan Härter PU: Isocyanat (MDI)
Farbe	Harz: beige Härter PU: dunkelbraun
Dichte	Harz: ca. 1,75 g/cm³ Härter PU: 1,24 g/cm³
Dichte der Mischung	ca. 1,6 g/cm³
Konsistenz	pastös, gut streichbar

144
Euromix PU Multi

Reiniger (im frischen Zustand)	im frischem Zustand, 815 Euroclean Handclean, 358 ToolCleaner ausgehärtete Reste können nur noch mechanisch entfernt werden
Verarbeitungsbedingungen	min. 15 °C Bodentemperatur, mind. 18°C Material- und Raumtemperatur, 35-75% rel. Luftfeuchtigkeit, empfohlen <65%
Mischungsverhältnis	Harz: 100 Gew.-Teile Härter PU: 12,5 Gew.-Teile
Auftragsweise	Zahnspachtel, Zahnung je nach Parkettformat und Unterboden, z.B. B3/B11/ B15 (TKB)
Verbrauch	ca. 900 - 1000 g/m² (TKB/B 3), ca. 1100 – 1300 g/m² (TKB/B11)
Einlegezeit/ Topfzeit	ca. 40 Minuten
Abbindezeit	ca. 8 - 10 Stunden
Beste Verarbeitbarkeit	innerhalb von ca.12 Monaten, originalverpackt,
Lagerbedingungen	kühl und trocken, gut verschlossen bei Normaltemperatur (5-30 °C)
Feuchtigkeitsempfindlich	Harz: nein Härter PU: ja, eingedickter Härter ist nicht mehr verwendbar
Frostempfindlich	nein
Kennzeichnung nach GHS	Harz: keine Härter PU: Produkt enthält gefährliche Inhaltsstoffe. Hinweise im Sicherheitsdatenblatt beachten
Umwelt-/Arbeitsschutz	GISCODE: RU 1 EMICODE: EC1R Plus abZ: Z 155.10-203 DGNB: VOC 0 %, Qualitätsstufe:/quality level: 4 LEED: VOC 0 g/l Härter: enthält Isocyanat. kann allergische Reaktionen hervorrufen. Informationen für Allergiker: +49 361 730410

UNTERGRUND

Der Untergrund muss unter anderem eine ausreichende Festigkeit, Tragfähigkeit, Formstabilität aufweisen, dauertrocken und rissfrei sein. Haftungsmindernde Schichten sind durch geeignete mechanische Maßnahmen zu entfernen.
Die Prüfungs- und Sorgfaltspflichten gemäß VOB sind zu beachten. Bei Mängeln sind in Schriftform Bedenken anzumelden.
Risse oder Fugen (außer Bauwerksdehnungsfugen) sind mit geeigneten Eurocol Vergussmassen zu schließen. Zum Spachteln des Untergrundes sind empfohlene Eurocol Spachtelmassen/ Grundierungen zu verwenden. Einzusetzende Verlegewerkstoffe müssen dem Untergrund und dem Einsatzzweck genügen.
Festliegende Keramik und Natursteinplatten, Betonwerkstein, Metalle sind mit dem dazu empfohlenen Eurocol Grundreiniger professionell zu reinigen. die Oberfläche ist nach Trocknung anzuschleifen.
Zur Verminderung von Haftungsproblemen auf Reaktionsharzgrundierungen sind diese im Überschuss mit 846 Europlan Sand abzusanden.

VERARBEITUNG

Härter (Komponente B) dem Klebstoff (Komponente A) zusetzen und sorgfältig mit einem Handrührgerät bis zum homogen Farbton der Mischung mischen. Keine Teilmengen anmischen! Alles in zweiten Behälter umfüllen und nochmals umrühren.
Angemischten Klebstoff zügig auf den Boden ausbringen, nicht zu lange im Anmischgefäß belassen.

Der Auftrag des Klebstoffes richtet sich nach dem zu klebenden Parkettformat und der Rauigkeit des Untergrundes und erfolgt mittels Zahnspachtel, z. B. TKB/ B3 – B11 – B15. Bei Langelementen ist die Zahnleiste entsprechend zu vergrößern, um eine ausreichende riefenförmige Rückenbenetzung zu erreichen.
Es ist auf einen Wandabstand des verlegten Parketts von ca. 1,5 cm zu achten.
Bei Parkettelementen ohne Nut- Feder ist auf eine vollständige Klebstoffbenetzung zu achten, um Hohlräume unter dem Parkett, insbesondere bei Hinterfräsungen, zu füllen. Dabei keinen Klebstoff zwischen die Elemente drücken, um Klebstoffabzeichnungen zwischen den Parkettelementen zu verhindern.

Forbo Eurocol Deutschland GmbH
August-Röbling-Straße 2
99091 Erfurt, Germany

Phone +49 361 7 30 41 0
Fax +49 361 7 30 41 90
info.erfurt@forbo.com
www.forbo-eurocol.de

Geschäftsführer: Dr. rer. nat. Stefan Vollmuth, Jochen Schwemmle
Handelsregister HRB 100351 Jena (D)
Ust.-IdNr. DE 811 178 280

144
Euromix PU Multi

Ein längeres Schwimmen der Elemente während der Verlegung ist materialspezifisch und verarbeitungstechnisch zu beachten. Ein Beschweren der geklebten Parkettelemente während der gesamten Abbindezeit, ist insbesondere bei langen Parkettelementen, vorzunehmen.
Nach einer Abbindezeit von ca. 3 - 4 Stunden den Boden nochmals anwalzen.
Schleifen und Versiegeln ist unter Normbedingungen nach ca. 8 - 10 Stunden möglich. Die Schleifbarkeit verzögert sich bei niedrigen Temperaturen.
Bei der Klebung von kritischen Parkettformaten auf Fußbodenheizung (z.B. Massivdiele, Buche, Bambus (massiv), 10 mm Hochkantlamelle) ist eine stabilisierende Grundierung mit dafür freigegebenen, abgesandeten Reaktionsharzgrundierungen notwendig.

HINWEISE

Technische Information und Sicherheitsdatenblätter mitverwendeter Verlegewerkstoffe und Parkett sind zu beachten!
Es ist es empfohlen, beim Auftragen des Klebstoffes geeignete Handschuhe zu tragen, da die Reaktionskomponenten tief in die Haut eindringen und schwer zu entfernen sind. Ausgehärteter Klebstoff kann nur noch mechanisch entfernt werden. Bei oberflächenversiegeltem Parkett sind ausgewiesene Eurocol Klebstoffe zu verwenden, die von Oberflächen leicht zu entfernen sind.

Der Klebstoff hat hervorragende Haftungseigenschaften auf den meisten Holzarten. Auf Grund der Vielzahl von Hölzern, insbesondere Exotenhölzer, sind im Zweifelsfall vor der Verarbeitung Haftversuche durchzuführen.
Bei der Klebung von kritischen Parkettformaten auf Fußbodenheizung (z.B. Massivdiele, Bambus (massiv), 10 mm Hochkantlamelle) ist eine stabilisierende Grundierung mit dafür freigegebenen Eurocol-Reaktionsharzgrundierungen notwendig. Zur Verminderung von Haftungsproblemen auf Reaktionsharzgrundierungen sind diese im Überschuss mit Eurocol 846 Europlan Sand abzusanden.

Ein Mehrverbrauch an Klebstoff auf Vlies-Unterlagen zur Entkopplung wie z.B. 804 Eurofloor Reno Vlies ist zu berücksichtigen.

Keine Teilmengen anmischen.

Der Klebstoff ist nicht geeignet unter nicht vollständig ausgelüfteter (nicht geruchsneutral) Räuchereiche.

VERSANDPACKUNGEN

7,0 kg/ Stück Einwegverpackung netto (48/Palette) zzgl.0,875 kg Härter PU (12 Flaschen/Karton)

ZUR BESONDEREN BEACHTUNG

Mit diesen Angaben wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen in Labor und Praxis nach bestem Wissen beraten. Eine Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir wegen der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen. Einschlägige Normen und die Regeln des Fachs sind zu beachten. Außerhalb Deutschlands gelten die jeweiligen nationalen Vorschriften, deren Kenntnis beim Anwender vorausgesetzt wird. Jede andere Anwendung, als die in unserer technischen Beschreibung angegebene, bedarf unserer ausdrücklichen Zustimmung. Es kann sonst keinerlei Haftung übernommen werden. Wir empfehlen deshalb ausreichende Eigenversuche. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.
Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Während und nach der Verarbeitung /Trocknung für gründliche Belüftung sorgen! Essen, Trinken und Rauchen während der Verarbeitung des Produkts vermeiden. Bei der Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder Erdreich gelangen lassen. Reinigung der Werkzeuge direkt nach Gebrauch mit Wasser und Seife. Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Gemischte Materialreste können eingetrocknet als Hausmüll entsorgt werden.
Die angegebenen Werte sind Laborwerte, die sich auf Normbedingungen beziehen und aufgrund der Vielzahl der objektgebundenen Einsatzmöglichkeiten nur als Richtwerte zu sehen sind.
Mit Vorliegen dieser technischen Information verlieren alle früher herausgegebenen anwendungstechnischen Merkblätter und Produktinformationen ihre Gültigkeit!

Stand 4. September 2018 Version Nr.:14
ersetzt Ausgabe vom 27.Januar 2015 46844_144-003

Forbo Eurocol Deutschland GmbH
August-Röbling-Straße 2
99091 Erfurt, Germany

Phone +49 361 7 30 41 0
Fax +49 361 7 30 41 90
info.erfurt@forbo.com
www.forbo-eurocol.de

Geschäftsführer: Dr. rer. nat. Stefan Vollmuth, Jochen Schwemmle
Handelsregister HRB 100351 Jena (D)
Ust.-IdNr. DE 811 178 280