

siegling
belting

TABAK





Die Eigenschaften

Die Vorteile

halogen- und stickstofffreies Bandmaterial bei A- und E-Typen	▶ pyrolysekonform
FDA- und EG-konform	▶ A- und E-Typen des Programms für den direkten Kontakt mit Tabak geeignet*
gute Produktablösung	▶ leicht zu reinigen
maßstabil	▶ auch bei Feuchtigkeits- und Temperaturschwankungen einsetzbar
leicht mit geringer Gesamtdicke	▶ einfache Montage, geringer Energiebedarf
dehnungsarm	▶ kurze Spannwege möglich

* Silikon-Typen auf Anfrage



siegling transilon
transport- und prozessbänder

TRANSPORT- UND PROZESSBÄNDER IN DER TABAKINDUSTRIE

Als ein weltweit führender Hersteller von Transport- und Prozessbändern aus modernen Kunststoffen hat Forbo Siegling ein Programm entwickelt, das auf die speziellen Belange der Tabakverarbeitung abgestimmt ist.

Das Siegling Transilon Programm für die Tabakindustrie ist physiologisch unbedenklich, pyrolysekonform (bei Polyolefin- oder Polyesterbeschichtungen), öl- und fettbeständig, antistatisch und entspricht den gesetzlichen Anforderungen zum Transport unverpackter Lebensmittel.

Unsere enge Zusammenarbeit mit Erstausrüstern und der Tabakindustrie stellt sicher, dass Siegling Transilon mit seinen chemischen und mechanischen Eigenschaften und dem umfangreichen Zubehörprogramm allen Anforderungen an Produktionssicherheit und Produktivität gerecht wird. Siegling Transilon ist schnell und einfach endlos zu machen, wartungsfrei, leicht zu justieren und hat lange Standzeiten. Über die Typenauswahl, Lieferformen und Zubehör informieren wir Sie auf den nachfolgenden Seiten.

Im Secondary-Bereich werden – vom Transport der einzelnen Zigarette bis zum Handling großer Verpackungseinheiten beim Kommissionieren – zahlreiche weitere Siegling Produkte eingesetzt. Diese stellen wir Ihnen in diesem Prospekt nur in der Übersicht vor. Detaillierte Informationen darüber erhalten Sie auf Anfrage.

PRIMARY PROCESSING

Ballen, Blatttabak, Blattrippe, geschnittener, trockener oder auch gesoßter Tabak: In den vielen Bearbeitungsstadien, die der Tabak vom Ballen bis zum fertigen Blend im Primary Processing durchläuft, ändern sich die Konsistenz des Fördergutes, die Verarbeitungstemperaturen und die Förderaufgaben ständig.

Das Siegling Transilon Programm liefert die erforderliche Vielfalt notwendiger Bänderigenschaften, um den Tabak sicher und zuverlässig durch alle Produktionsstufen zu transportieren.

Da nie ganz ausgeschlossen werden kann, dass Partikel der Bandoberfläche durch Beschädigung oder Migration in die Tabakmasse geraten, setzen immer mehr Tabakverarbeiter pyrolysekonforme Transport- und Prozessbänder ein.



Mit Profilen bestückte Siegling Transilon Bänder für größere Förderwinkel ersetzen in vielen Fällen konventionelle Lösungen mit Metallrechen und sparen so teure Rüstzeiten ein.



Für Förderwinkel ab 20° können Bänder mit verschiedenen Oberflächenstrukturen (hier VN) eingesetzt werden.



Transport mit einem muldungsfähigen Band.



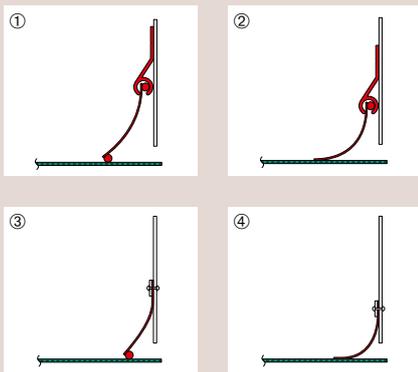
Horizontaltransport auf einem Shuttle zum Befüllen der Staubox. Die hier verwendeten Bandtypen mit glatten Oberflächen lassen sich auch zum Steigfördern bis ca. 20° einsetzen.



Ballentransport: Extreme Punktbelastung im Stop-and-Go-Betrieb.

Rationell abdichten:

①②③④ Die sinnvolle Dichtstreifen-Ausführung ist stark abhängig von den konkreten Betriebsbedingungen. Unter Berücksichtigung kundenspezifischer Anforderungen liefert Forbo Siegling hier innovative und vor allem rationelle Lösungen.



Smartseal Bandkantenversiegelung:

Das Eindringen von Feuchtigkeit und Bakterien in den Bandkörper wird durch eine Smartseal Bandkantenversiegelung verhindert. Durch die Versiegelung wird außerdem die Lebensdauer des Transportbandes erhöht.

Das Bandmaterial wird dabei mit einer Spezialpresse im Kantenbereich thermisch behandelt. Die dadurch seitlich austretende Schmelze wird zu einem definierten Querschnitt geformt, verschließt das Gewebe zuverlässig und kann bei Bedarf einfach repariert werden.



Garantiert pyrolysekonform:

Damit Sie als Kunde und wir als Entwickler ganz sicher gehen, lassen wir die Pyrolysekonformität der entsprechenden Bandtypen von einem unabhängigen Institut zertifizieren.



SECONDARY PROCESSING

Vom Transport der einzelnen Zigarette bis zum Handling großer Verpackungseinheiten beim Kommissionieren: Neben den speziell für die Tabakindustrie entwickelten Bändern werden auf dem Weg zum Versand zahlreiche weitere Siegling Produkte eingesetzt; wie z. B. Amp Miser™ 2.0 Transportbänder mit denen bis zu 50% Energie eingespart werden kann.

Detaillierte Angaben dazu können Sie folgenden Prospekten entnehmen:

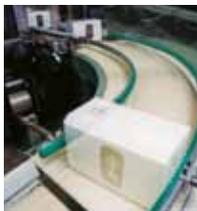
Nr.	Titel
224	Siegling Transilon Transport- und Prozessbänder
238	Amp Miser™ 2.0 Energiesparende Transportbänder
266	Logistik
275	Druck- und Papier – Maschinenbänder für die Papierverarbeitung und Briefverteilung
245	Siegling Proposition Zahnriemen
800	Siegling Prolink Modulbänder



Starke Beschleunigungen im Stop-and-Go-Betrieb bei hohen Punktlasten stellen hohe Anforderungen an die eingesetzten Bänder.



Geradausförderung: Der richtige Reibwert der Bänder erlaubt bei kleinen Verpackungseinheiten einfache Kurvenführung über gerade Förderer.



Siegling Transilon Kurvenband für größere Verpackungseinheiten.



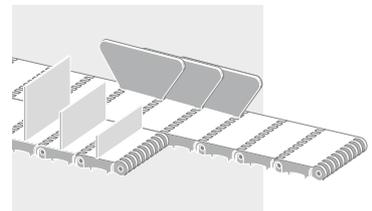
Zum Transport von Zigarettschachteln oder -stangen lassen sich mit Siegling Transilon Rundriemen auch komplizierte Förderstrecken einfach realisieren.

siegling proposition zahnriemen



Mit unterschiedlichen Möglichkeiten der Beschichtung sowie der Bestückung mit Nocken und Profilen sind Siegling Proposition Zahnriemen variabel einsetzbar, wenn formschlüssige Mitnahme gefordert ist.

siegling prolink modulbänder



Siegling Prolink ist ein Modulband-Programm mit vielfältigen Einsatzmöglichkeiten.

Artikelnummer	Gesamtdicke ca. [mm]	Gewicht ca. [kg/m ²]	Zugkraft bei 1 % Dehnung (k ₁ relaxiert) ca. [N/mm Breite]*	d _{min} ca. [mm]**	Zulässige Betriebstemperatur [°C]	Pyrolysekonform	Antistatisch ausgerüstet	Strukturiert	Profile möglich	Smartseal möglich (Bandkantenversiegelung)	KS-Verbinder möglich	Muldungsfähig
---------------	----------------------	----------------------------------	--	-----------------------------	-----------------------------------	-----------------	--------------------------	--------------	-----------------	--	----------------------	---------------

Polyestertypen												
E 3/1 E0/E0 TT transparent	900339	0,9	0,65	3	40 ²⁾ /r3	-30/+100	●	●			●	
E 3/1 E2/E2 MT/GL-C-TT transparent	900340	1,15	1,3	4,5	24	-30/+100	●	●	●	●	●	●
E 8/2 E0/E0 TT transparent	900342	1,3	1,2	5,5	24	-30/+100	●	●		●	●	●
E 10/2 E0/E10 VN-TT transparent	900343	4,4	3,3	13	60	-30/+100	●	●	●	●	●	●
E 12/2 E0/E3 MT-TT transparent	900348	1,7	1,8	10,5	50/d16	-30/+100	●	●	●	●	●	●
E 18/3 E0/E3 MT-TT transparent	900350	2,6	2,8	14	60	-30/+100	●	●	●	●	●	●
Polyolefintypen												
2/1 A2/A2-TT blau	906647	0,75	0,7	2,0	30 ¹⁾	-10/+60	●	●				
E 2/1 A2/A2-NA-TT ³⁾ beige	900361	0,75	0,7	2,5	30 ¹⁾	-10/+60	●	●		●		
E 9/2 A0/A15 VN-TT transparent	900344	4,8	3,3	7	90	-10/+60	●	●	●	●		●
E 10/2 E0/A4 TT transparent	906652	2,25	2,0	8	60	-10/+60	●	●		●		○
E 12/2 A0/A3 MT-TT grün	900347	1,8	1,8	11,5	60	-10/+80	●	●		●	●	○
E 12/2 A0/A3 MT-TT transparent	906583	1,8	1,8	11,5	60	-10/+80	●	●		●	●	○
PVC- und PU-Beschichtung												
E 3/1 U0/U2 MT-G-HACCP weiß FDA	900008	0,7	0,7	3,5	40 ²⁾ /r3	-30/+100		●		●	●	●
E 8/2 U0/V20 KN grün	900139	3,6	3,2	6,5	60	-10/+70		●	●	●	●	
E 10/M V1/V10 weiß	900092	2,85	3,3	5,5	60	-10/+70		●	●	●	●	●
E 12/2 U0/U0 transparent FDA	900040	1,4	1,4	11	60	-30/+100		●	●	●	●	
E 12/2 V5/V10 STR/GL grün	900053	3,25	3,9	11,5	60	-10/+70		●		●	●	
E 18/3 U0/V20 grün	900088	4,8	5,7	16	125	-10/+70		●	●			○

Lieferformen

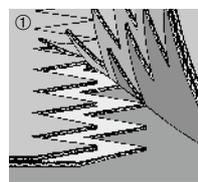
- endlose Bänder
- vorbereitete Bänder für Schmelz- und Klebeverbindungen vor Ort
- Rollenware bei eigener Bandkonfektionierung
- Bänder mit mechanischen Verbindern
- Bänder mit versiegelten Kanten (Smartseal)
- Bänder mit aufgeschweißten Profilen (längs, quer und diagonal)

Profile sind auch als Rollenware erhältlich.

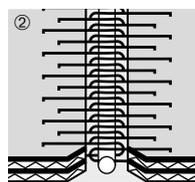
Verbindungsarten

Die bei endlosen Bändern standardmäßig eingesetzte geheizte Z-Stufenverbindung erfüllt höchste Ansprüche an Dickengleichheit und mechanische Belastbarkeit (Abb. ①).

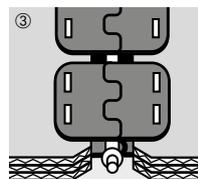
Für einfachen Bandwechsel ohne Demontage der Anlage und schnelle Bandreparaturen können verschiedene mechanische Verbinder eingesetzt werden (Abb. ②③④).



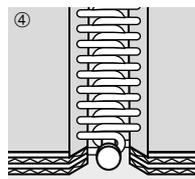
Z-Stufenverbindung



Drahthaken-Verbinder



Klemm-Verbinder



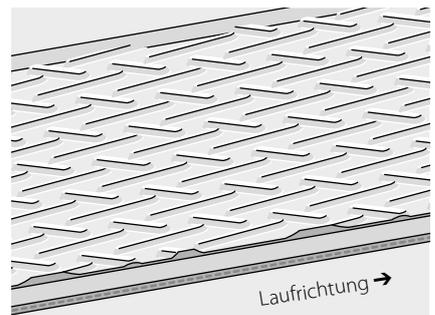
Kunststoff-Verbinder (KS-Verbinder)

Strukturen

Strukturierte Bänder sind in vielen Fällen eine kostengünstige Alternative zu aufgeschweißten Profilen:

- besonders gute Mitnahme
- gut zu reinigen
- ruhige Bandlage, geringe Geräusentwicklung

Speziell für die Kombination mit Dichtstreifen kann die VN-Struktur an den Bandkanten geschält werden (siehe Abb. unten).



Vertikale Noppenstruktur (VN) mit geschälter Bandkante (M 1:5)

Siegling – total belting solutions

Engagierte Menschen, qualitätsorientierte Organisation und Fertigungsabläufe sichern den konstant hohen Standard unserer Produkte und Dienstleistungen.

Forbo Movement Systems arbeitet nach den Prinzipien des Total-Quality-Management. Unser Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001 ist an allen Produktions- und Konfektionierungsstandorten zertifiziert. Darüber hinaus verfügen zahlreiche Standorte über das Umweltmanagement-Zertifikat nach ISO 14001.



Best.-Nr. 228-1
06/16 - UDH - Nachdruck, Vervielfältigung – auch auszugsweise – nur mit unserer Genehmigung, Änderungen vorbehalten.



Forbo Siegling Service – jederzeit, überall

Forbo Siegling beschäftigt in der Firmengruppe rund 2.400 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Unsere Produkte werden weltweit in zehn Produktionsstätten hergestellt. Gesellschaften und Landesvertretungen mit Materiallagern und Werkstätten finden Sie in über 80 Ländern. Forbo Siegling Servicestationen gibt es in mehr als 300 Orten der Welt.

Forbo Siegling GmbH

Lilienthalstraße 6/8, D-30179 Hannover
Telefon +49 511 6704 0
www.forbo-siegling.com, siegling@forbo.com



MOVEMENT SYSTEMS