

benefit!

Für unsere Kunden aus der Lebensmittelindustrie Ausgabe 1/2011



Neue Ausstechbänder

Exzellente Ausstechergebnisse

Zwei neue Ausstechbänder unterstützen als Prozessbänder die Herstellung von Teiglingen.

Immer wenn eine Teigbahn oder ein Teigling, zum Beispiel für Pizza, Brötchen, Croissant oder Feingebäck, mittels Guillotine oder Schneidwalze geschnitten wird, sind Ausstech- oder Stanzbänder im Einsatz. Häufig wird in sogenannten Doppelschneidstationen die Teigbahn in Streifen geschnitten und anschließend gestanzt – eine hohe mechanische Belastung für das Förderband.

Genau für diesen Einsatz hat Forbo Siegling die Typen E 8/2 U0/U5 MT-HACCP weiß FDA und E 8/2 U0/U5 HACCP weiß FDA entwickelt. Aufgrund der besonderen Bandkonstruktion wirken die neuen Stanzbänder als Gegenkraft zum Stanzmesser, unterstützen den Schneidvorgang und verbessern letztlich das Schneidergebnis (saubere Schnittkante am Teigling).

Die gute Schnittfestigkeit der Transportbanddeckschicht ermöglicht außerdem eine lange Lebensdauer des Bandes.

Häufig spielt beim Stanzvorgang auch die Haftung zwischen Teig und Band eine große Rolle. Die glatte Bandoberfläche vom E 8/2 U0/U5 HACCP weiß FDA wirkt adhäsiv, sie hält den Teig also fest und unterstützt so den Schneidvorgang. Bei der Übergabe von Teiglingen auf ein anderes Transportband ist hingegen ein gutes Ablösen vom Band gefragt. Die matte Oberfläche vom E 8/2 U0/U5 MT-HACCP weiß FDA erfüllt diese Anforderung auch bei klebrigen Teigen. Beide Bandtypen bieten aufgrund ihrer speziellen Gewebekonstruktion eine gute Planlage, einen stabilen Bandlauf und sind für Messerkanten beziehungsweise für Umlenkungen mit einem Durchmesser von 24 mm mit Gegenbiegung geeignet.

Lesen Sie weiter auf Seite 2

Update

Smartseal patentiert

Die Smartseal Kantenversiegelung von Forbo Siegling hat jetzt das Europäische Patent erhalten. Beim Smartseal-Verfahren verschließt das durch thermische Behandlung seitlich austretende Bandmaterial zuverlässig das Gewebe. Band und Bandkante bilden so eine homogene und sichere Einheit – ideal für alle hygienesensiblen Bereiche.



Modulband Serie 4.1

Kleine Module, große Leistung

Ein neuer Modulbandtyp ermöglicht den sicheren, hygienischen Transport von kleinteiligem Fördergut über kleine Umlenkstrahlen. Das innovative Bandführungssystem der Serie 4.1 sorgt für einen störungsfreien Bandlauf.

Kleinteilige und empfindliche Güter, wie Kekse, können bei der Übergabe von einem auf ein anderes Band ebenso leicht beschädigt werden wie Flaschen oder empfindliche Fischprodukte. Die Neuentwicklung der Siegling ProLink Serie 4.1 reduziert diese Gefahr: Sie hat eine 14-mm-Teilung – also alle 14 mm (0,55") ein Scharnier. So kann es über kleine Umlenkrollen oder Zahnräder geführt werden. Entsprechend klein ist auch der Spalt zwischen zwei Bändern – und das reduziert das Risiko bei der Übergabe (s. Grafik 1).

Ein zum Patent angemeldetes Bandführungssystem (s. Grafik 2) verhindert das

Überspringen von Modulband oder Kette über das Zahnrad. Außergewöhnlich sind auch die Reinigungseigenschaften des Bandes. Durch Verzicht auf Längsstege oder „Eingriff-Taschen“ auf der Bandunterseite und die in einer Flucht angeordneten Scharniere reduzieren sich kritische Sammelstellen für Bakterien und Schmutz auf ein Minimum. Die sich in der Umlenkung weit öffnenden Scharniere erleichtern die gründliche Reinigung – Rückstände können einfach weggespült werden (s. Grafik 3).

Die Serie 4.1 gibt es in Weiß in den Materialien Polyazetal (POM), Polyethylen (PE) und Polypropylen (PP). Die blaue Farbvariante ist in POM und PP verfügbar. Für besonders raue und extreme Bedingungen wird zusätzlich der glasfaserverstärkte Werkstoff PA-HT angeboten, der nicht nur besonders verschleißfest, sondern auch für Einsatztemperaturen bis 180°C geeig-

net ist. Die Module sind sowohl als geschlossene Variante als auch offen mit einer Durchlässigkeit von 21%, zum Beispiel zum Trocknen oder Kühlen, erhältlich.

■ **benefit:** Sichere Übergabe, sicherer Bandlauf, exzellente Reinigungseigenschaften.

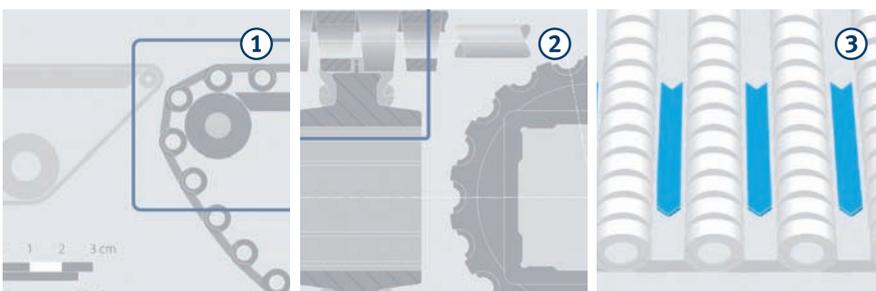
Neue Ausstechbänder

Exzellente

Ausstechergebnisse

Fortsetzung von Seite 1: Viele internationale Anlagenhersteller und Anwender in der Bäckereindustrie haben die neuen Bandtypen bereits erfolgreich eingesetzt. Sogar bei der Herstellung und Verarbeitung von Salz wurden gute Ergebnisse erzielt. Die dicke Urethanschicht von E 8/2 U0/U5 MT-HACCP weiß FDA ist sogar beständig gegenüber der stark abrasiven Wirkung von Salz. Beide Bandtypen erfüllen die amerikanischen und europäischen Verordnungen und Anforderungen der FDA und EC 1935/2004 für Kunststoffe in direktem Kontakt mit Lebensmitteln und sind darüber hinaus auch als Wellkantenband einsetzbar.

■ **benefit:** Transportbänder mit optimalen Ablöseigenschaften, stabilem Bandlauf bei kleinen Umlenkungen ermöglichen saubere Teigkanten.



Der minimale Umlenkradius beträgt dank der kleinen Teilung nur 22 mm (Abb. 1). Besonders breite und verschleißfeste Zähne der Zahnräder sorgen für einen tiefen, formschlüssigen Eingriff und optimale Lastverteilung. Die halbmondförmigen Stege zwischen den Zähnen sichern den Geradeauslauf – so gibt's kein seitliches Verrutschen oder Überspringen (Abb. 2). Über die planen Kanäle kann Reinigungswasser ungehindert ablaufen (Abb. 3).

Impressum

benefit! – Informationen für unsere Kunden aus der Lebensmittelindustrie. Herausgeber: Forbo Siegling GmbH, Hannover. V. i. S. d. P.: Matthias Eilert. Redaktion: Matthias Eilert, Dr. Marén Hüners, Birgit Otto. Bilder: Forbo Siegling, fotolia. Kontakt: benefit.food@forbo.com. Forbo Siegling GmbH, Lilienthalstr. 6/8, 30179 Hannover. Telefon +49 511 6704 0, Telefax +49 511 6704 305, E-Mail siegling@forbo.com

Elastische Bandtypen

Drei neue Lösungen für den Verpackungsbereich

Forbo Siegling bringt drei Neuentwicklungen elastischer Bänder auf den Markt.

Die Bänder sind aufgrund ihres homogenen Produktaufbaus und der leichten Reinigungsmöglichkeit ideale Transport- und Prozessbänder für spezielle Aufgaben in Verpackungsbereichen der Lebensmittelindustrie. Vor allem sichern sich Anwender damit einen deutlichen Hygienevorteil bei der Verarbeitung von Fleisch, Fisch und Geflügel. Hervorragende Laufeigenschaften sowie ein Verzicht auf eine Spannstation sind weitere Vorteile. Die neuen Typen im Einzelnen:

UU 60U-NA FSTR/FSTR blau FDA

Mit einer Gesamtdicke von 1,6 mm erfüllt

er Aufgaben in sogenannten Slicern, also Schneidmaschinen für Wurst oder Käse, perfekt. Ein renommierter Anlagenhersteller in Deutschland setzt das Material schon erfolgreich ein. Der Bandtyp ist hochelastisch, stoßunempfindlich und sehr leicht zu reinigen. Zudem erfüllt er die geforderten Lebensmittelzulassungen nach FDA und EU.

UR 20U GSTR/FSTR schwarz/blau

Immer wenn auf Bändern in den Verpackungsmaschinen eine gute Mitnahmeeigenschaft gewünscht ist, ist ein sehr hoher Reibwert auf der Tragseite erforderlich. Der elastische und antistatische Bandtyp mit neuer adhäsiver HighGrip-Beschichtung auf der Tragseite erfüllt diese Aufgabe optimal. Damit steht ein

Bandtyp zur Verfügung, der eine hohe Positioniergenauigkeit garantiert oder auch als Beschleunigungsband eingesetzt werden kann. Dieses Bandmaterial ist für den Transport verpackter Lebensmittel oder anderer verpackter Produkte geeignet.

UU 20U GSTR/FSTR schwarz/blau FDA

Der schwarz/blau Typ ist antistatisch und besonders für Bandwaagen, Etikettiermaschinen oder Schneidmaschinen geeignet. Er hat sich bei einem weltweit führenden Anbieter von Anlagen für die Fleisch-, Geflügel- und Fischindustrie schon erfolgreich bewährt.

■ **benefit:** Drei neue elastische Varianten in Blau als Lösung für anspruchsvolle Aufgaben in der Verpackungsindustrie.

Kastenprofilband

Kein Rieseln und Triefen

Ein Band mit neuen kastenförmigen Förder-Sektionen ermöglicht den absolut verlustfreien Schrägtransport auch bei kleinteiligem Schüttgut.

Beim Schrägfördern von Schüttgütern verhindern seitliche Wellkanten und Querprofile auf dem Transportband den Verlust von Fördergut. Allerdings gibt es zwischen den Wellkanten und den Querprofilen immer eine kleine Lücke, durch die das Fördergut rieselt oder – bei nassem Fördergut – fließt oder trift. Genau dieses Problem löst das neue Kastenprofilband von Forbo Siegling.

Ein 30–60 mm hohes Profil wird dabei in einem Stück so auf das Band aufge-

schweißt, dass ein zu allen Seiten geschlossener „Kasten“ entsteht. In Längsrichtung ist das Profil gewellt, damit es über die Umlenkrollen geführt werden kann. Das Fördergut ist in dem Kasten geschützt und sicher – nichts geht verloren. Über das ganze Band verteilt können Kästen mit maximaler Breite von 700 mm aufgebracht werden. Der minimale Abstand zwischen den Kästen beträgt 20 mm.

Diese Innovation spielt ihre Vorteile vor allem beim Transport von kleinteiligem, trockenem Fördergut, zum Beispiel Reis oder Erbsen, sowie bei triftendem Transportgut, etwa Innereien in der Großschlachtereier, aus.

■ **benefit:** Auch in der Schrägförderung wird kleinteiliges Schüttgut völlig verlustfrei gefördert. Kein Rieseln oder Triefen.



Messeteilnahmen 2011

Weltweit vor Ort

Kundennähe ist ein zentrales Anliegen von Forbo Siegling.

Kontakte werden darum vielfältig aufgebaut und gepflegt. Beispielsweise durch gezielte Kundeninformationen wie die benefit!, die ab dieser Ausgabe übrigens auch in den USA erscheint.

Aber auch der persönliche Dialog ist wichtig, deshalb hat Forbo Siegling die Messebeteiligungen in der Food-Industrie in diesem Jahr intensiviert. Einige Messen sind bereits erfolgreich zu Ende gegangen, bei den übrigen freut sich Forbo Siegling noch auf Ihren Besuch!



- ① **Mobac Show** // 16.–19.02.2011 // Tokyo (JAP) // Bakery
- ② **Empack** // 15.–16.03.2011 // Den Bosch (NL) // Logistics/Packaging
- ③ **ProMat 2011** // 21.–24.03.2011 // Chicago, IL (USA) // Material Handling
- ④ **Cemat** // 02.–06.05.2011 // Hannover (D) // Intralogistics
- ⑤ **Interpack** // 12.–18.05.2011 // Düsseldorf (D) // Packaging/Food
- ⑥ **SIAL China** // 18.–20.05.2011 // Shanghai (CN) // Food/Packaging
- ⑦ **Foodtech** // 25.–26.05.2011 // Rosmalen (NL) // Food
- ⑧ **FISPAL Tecnologia 2011** // 07.–10.06.2011 // São Paulo (BRA) // Food
- ⑨ **MEATUP Exhibition** // 21.–22.06.2011 // Warwickshire (UK) // Food / Meat

Weitere Messen online: www.forbo-siegling.de

Zahnriemen

Neue Verbindung

Vier Zahnriementypen aus dem Standardprogramm können ab sofort auch mit mechanischem Verbinder endlos gemacht werden.

Das gilt für die Profile T10, AT10, T20 und AT20. Bisher wurden vorgestanzte gelieferte Proposition-Zahnriemen ausschließlich in Mäanderver-



bindung vor Ort verschweißt. Jetzt geht's noch schneller. Die einfache „Pin Join“-Verbindung bietet alle Möglichkeiten und Vorteile von mechanischen Verbindungen. Das Band kann ohne Demontage von Anlagenkomponenten schnell ausgetauscht werden. Eine kurzfristige Bandreparatur durch Einsatz eines Bandstückes ist möglich und der Riemen kann schnell und einfach vor Ort endlos gemacht werden.

■ **benefit:** Die Vorzüge mechanischer Verbindungen – jetzt auch für Zahnriemen.

Weitere Infos anfordern

Bitte kreuzen Sie Ihre Wünsche an und senden Sie diesen Abschnitt an uns zurück.

- Ausstech- und Stanzbänder
- Smartseal
- Modulband Serie 4.1
- Elastische Bandtypen
- Kastenprofilband
- Verbindungstechnik Zahnriemen
- Rückruf
- Besuch durch Außendienst
- Allgemeine Unternehmensinformation

- Deutsch Englisch

Vorname, Nachname _____

Firma _____

Funktion _____

Straße, Hausnummer _____

PLZ, Ort _____

Land _____

Telefon _____

Kontakt für Kunden aus **Europa**: Fax: +49 511 6704 305, E-Mail: benefit.food@forbo.com

Kontakt für Kunden aus **Amerika**: Fax: +1 704 948 0995, E-Mail: siegling.us@forbo.com

www.forbo-siegling.de