

Produktprogramm

Serie 2

Teilung 25 mm (1 in)



siegling prolink
modulbänder

Prolink Beltfinder



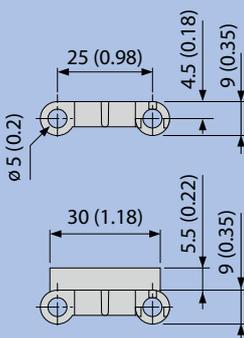
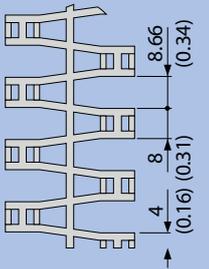
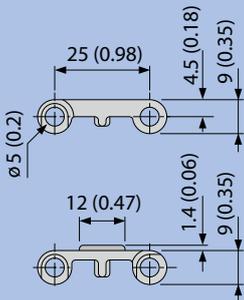
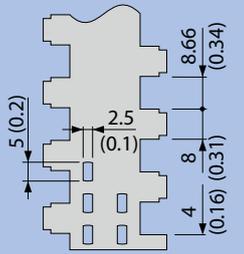
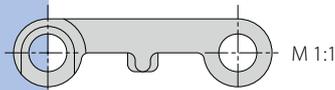
So einfach
finden Sie das
richtige Kunst-
stoffmodulband
für Ihr Förder-
system.

m.prolink-finder.com

Siegling Prolink

Serie 2

Geradelaufend,
Teilung 25 mm (1 in)*



Geradelaufendes Band mit 25 mm (1 in)* Teilung für den Transport leichter Güter im Lebensmittelbereich und im Container-Handling.

Konstruktionsmerkmale

- weit öffnende Scharniere für ein reinigungsfreundliches Moduldesign
- niedriges Bandgewicht für reduzierten Energiebedarf
- offene Flanken bei Modulen mit glatter Oberfläche für ungehinderte Drainage, geschlossene Flanken bei Modulen mit Gitterstruktur

Besonderheiten

- durchlässige Module für gute Luftzirkulation und Drainage
- besonders durchlässige Module für minimalen Fördergutkontakt und gute Luftzirkulation und Drainage
- Module mit erhöhter Gitterstruktur für sichere Übergabe mit Fingerplatten
- Friction Top-Module für verbesserte Mitnahme
- Profile für den Schrägtransport
- Seitenplatten zur Führung von Schüttgütern

Teilung

25 mm (1 in)

Bandbreite minimal

50 mm (2 in)
100 mm (3,9 in) für Bänder mit FRT-Struktur

Breitenstufung

In Schritten von 16,66 mm (0,7 in)

Kupplungsstäbe

Aus Kunststoff (PE, PP, POM)

Konformitätserklärungen/Zertifikate

siehe Ausklappseite

Trommelmotor

Der Antrieb über Trommelmotoren mit entsprechend profilierter Gummierung ist möglich. Bitte sprechen Sie uns an.

Bandtypen

S2-0 FLT

Geschlossene, glatte Oberfläche

S2-12 FLT

Durchlässige (12%), glatte Oberfläche

S2-57 GRT

Durchlässige (57%) Oberfläche, mit Gitterstruktur

S2-57 RRB

Durchlässige (57%) Oberfläche, mit erhöhter Gitterstruktur

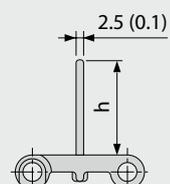
S2-0 FRT1

Geschlossene Oberfläche, mit Friction Top

Profil-/Seitenplattendesign/Zubehör

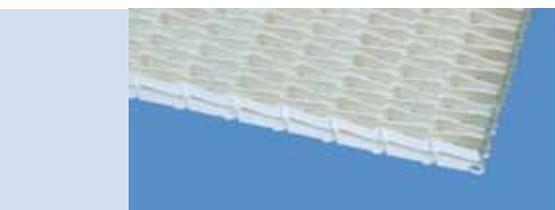
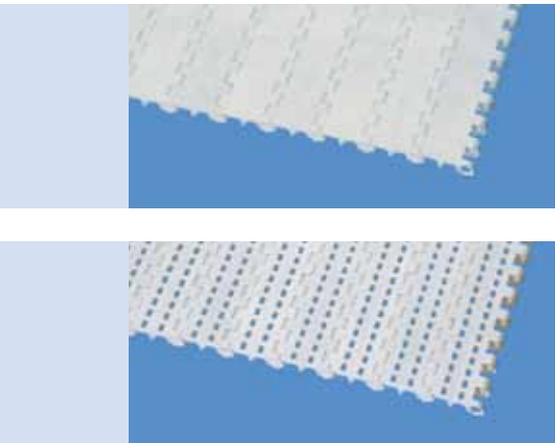
Profile

25, 50 mm (1, 2 in) Höhe



Hauptmaße in mm und Zoll (in), M 1:2.

* Alle zölligen Maße sind gerundet.



Materialien	Farben	Durchlässigkeit [%]	Zulässige Zugkraft [N/mm (lb/ft)]	Gewicht [kg/m ² (lb/ft ²)]
-------------	--------	---------------------	-----------------------------------	---

PE	WT	0	3 (206)	3,9 (0,8)
PP	WT, BL	0	5 (343)	3,7 (0,8)
POM	WT, BL	0	7 (480)	5,7 (1,2)

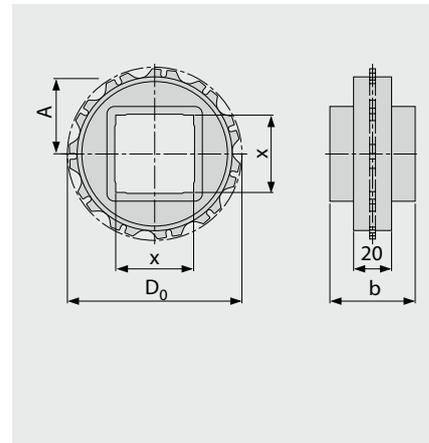
PE	WT	12	3 (206)	3,7 (0,8)
PP	WT	12	5 (343)	3,5 (0,7)
POM		12	7 (480)	5,4 (1,1)

PE	WT	57	3 (206)	3,4 (0,7)
PP	WT, BL	57	5 (343)	3,3 (0,7)
POM	WT, BL	57	7 (480)	4,8 (1,0)
PA 6.6-HT		57	5 (343)	4,0 (0,8)

PE		57	3 (206)	4,3 (0,9)
PP	WT	57	5 (343)	4,2 (0,9)
POM	BL	57	7 (480)	6,2 (1,3)

POM	WT	0	7 (480)	5,7 (1,2)
-----	----	---	------------	--------------

Zahnräder



Zahnradgröße	Z6	Z11	Z19	Z20
b [mm]	25	40	40	40
[in]	(1,0)	(1,6)	(1,6)	(1,6)
D ₀ [mm]	51	90	154	161
[in]	(2,0)	(3,5)	(6,1)	(6,3)
A [mm]	21	40	72	76
[in]	(0,8)	(1,6)	(2,8)	(3,0)

x [mm] (metrische Achsaufnahmen)	Z6	Z11	Z19	Z20
25	●/■			
30		●		
40		■	■	■
60			■	
80			■	

x [in] (zöllige Achsaufnahmen)	Z6	Z11	Z19	Z20
3/4	●			
1	●/■	●/■		
1,5		■	■	
2,5			■	

- Wellenform rund
- Wellenform quadratisch
- b Breite Zahnrad
- D₀ Teilkreisdurchmesser
- A Abstand Wellenmitte/Oberkante Abtragung

Die Erklärung der Abkürzungen sowie den Typenschlüssel finden Sie auf der Ausklappseite hinten.

Seitenplatten
25, 50 mm (1, 2 in) Höhe

Fingerplatten
in POM für Typ S2 RRB

Typenschlüssel*

										Serie ①
										Durchlässigkeit/Zahnradgröße ②
										Oberflächenstruktur ③
										Typ ④
										Art ⑤
										Material ⑥
										Farbe ⑦
										Höhe/Durchmesser/Achsaufnahme ⑧
										Länge/Breite ⑨
										Cap-Material und -Farbe ⑥ ⑦
S2 -	Z20		SPR		POM	WT	RD1.5IN			
S4.1 -	0	FLT			PP	BL				
S5 -	45	GRT	SML	SG	POM	WT	H50	W38		
S11 -	45	GRT	CW	HD	PA	BL				(POM BL/WT)

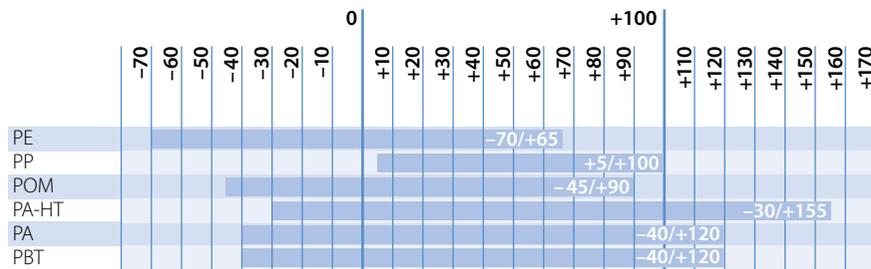
Legende

① Serie S1 ... S13	④ Typ A90 = Winkel 90° zur Förderrichtung CM = Mittenmodul SML = Seitenmodul, links SMR = Seitenmodul, rechts SMU = Seitenmodul, universal/beidseitig UM = Universalmodul PMC = Mittenmodul mit Profil PMU = Universalmodul mit Profil PMU = Universalmodul mit eingerücktem Profil xx = eingerückt in mm CLP = Clip IDL = Umlenkrolle RI = High Grip-Einsatz SG = Modul mit Seitenplatte PIN = Kupplungsstab FPL = Fingerplatte SLI = Slider SPR = Zahnrad RTR = Klemmring TPL = Wendekonsole, links TPR = Wendekonsole, rechts CW = Clockwise CCW = Counterclockwise	⑥ Material PA = Polyamid PA-HT = Polyamid hoch temperaturbeständig PBT = Polybutylenterephthalat PE = Polyethylen PE-MD = PE detektierbar POM = Polyoxymethylen (Polyacetal) POM-CR = POM schnittfest/schlagzäh POM-HC = POM antistatisch POM-MD = POM detektierbar PP = Polypropylen PXX-HC = Selbstlöschend/antistatisch POM-PE = POM Seitenmodul + PE Mittenmodul POM-PP = POM Seitenmodul + PP Mittenmodul R1 = TPE 80 Shore A, PP R2 = EPDM 80 Shore A, vulkanisiert R3 = TPE 70 Shore A, PP R4 = TPE 86 Shore A, PP R5 = TPE 52 Shore A, PP R6 = TPE 63 Shore A, POM R7 = TPE 50 Shore A, PP R8 = TPE 55 Shore A, PE SER = Selbstlöschendes TPE SS = Rostfreier Edelstahl HA = Unterstützt das HACCP-Konzept HW = Hoch verschleißfestes Material	⑦ Farbe** AT = Anthrazit BL = Blau BG = Beige BK = Schwarz DB = Dunkelblau GN = Grün LB = Hellblau LG = Hellgrau OR = Orange RE = Rot TR = Transparent UC = Ungefärbt WT = Weiß YL = Gelb
② Durchlässigkeit/Zahnradgröße Prozentuale Durchlässigkeit Format: xx z. B. 20 = 20% Für Zahnräder: Anzahl der Zähne Format: „Z“xx z. B. Z12 = 12 Zähne	③ Oberflächenstruktur BSL = Slider Basismodul CTP = Mit Spitznoppen FLT = Glatte Oberfläche FRT(X) = Friction Top (Design X) FRT-OG = FRT ohne High Grip-Einsatz GRT = Gitterstruktur LRB = Querrippen MOD = Modifizierte Modulform NCL = Antihaf-Oberfläche NPY = Negative Pyramide NSK = Rutschfeste Oberflächenstruktur NTP = Mit Rundnoppen RAT = Abgerundete Auflageflächen RTP = Roller Top RRB = Erhöhte Verrippung auf der Moduloberseite SRS = Rutschhemmende Oberfläche	⑧ Höhe/Durchmesser/Achsaufnahme Höhe in mm Format: Hxxx ø Kupplungsstab in mm Format: Dxxx Achsaufnahme: SQ (= quadratisch) oder RD (= rund) Angabe in mm oder Inch Format: SQxxMM oder RDxxIN	⑨ Länge/Breite Kupplungsstäbe in mm Format: Lxxx Module in mm Format: Wxxx

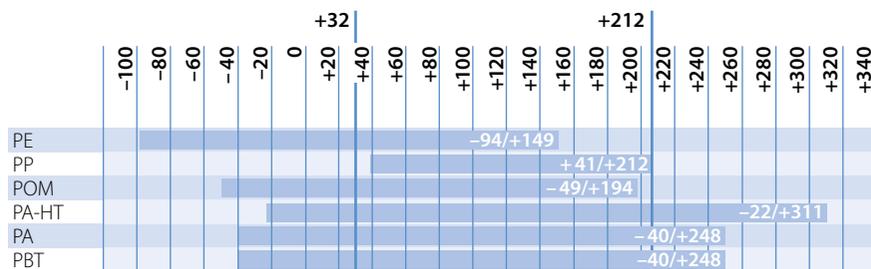
* Nicht für jede Artikelbeschreibung sind alle Angaben erforderlich. Unnötige Parameter werden in diesen Fällen weggelassen; die Folgenden rücken entsprechend auf.

** Die serienspezifischen Standardfarben entnehmen Sie bitte der Typentabelle. Zahlreiche weitere Farben sind auf Anfrage erhältlich. Druck-, produktions- und materialtechnisch bedingt sind Farbabweichungen möglich.

Temperaturbereiche in °C



Temperaturbereiche in °F



HACCP-Ausführungen

Durch eine Vielzahl hygienefreundlicher Eigenschaften unterstützen insbesondere die Serien 4.1, 6.1, 10 und 13 Ihr HACCP-Konzept. Solche Eigenschaften sind:

Reinigungsfreundliches Design

– mit breiten Kanälen auf der Modulunterseite

Optimale Hydrolysebeständigkeit

– resistent gegenüber heißem Wasser, Reinigungs- und Desinfektionsmitteln

Gute Ablöseigenschaften

- Vorteil im Herstellungsprozess adhäsiver Lebensmittel (minimaler Verlust)
- Transportgutrückstände lassen sich leicht entfernen
- reinigungsfreundliche Scharnierkonstruktion

Kontraststarkes Blau

- Verunreinigungen werden leichter und schneller erkannt
- für den Einsatz in optischen Sortieranlagen geeignet
- reduziert Lichtreflexion, dadurch verbesserte Arbeitsbedingungen

Konformitätserklärungen/ Zertifikate

FDA/EU

Siegling ProLink Modulbänder aus PE, PP, POM und PA entsprechen den Verordnungen 21 CFR der FDA sowie (EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004 hinsichtlich der eingesetzten Rohstoffe und der Migrationswerte.

Halal

Für alle Siegling ProLink Modulbänder aus POM ist die Einhaltung der Halal-Regeln zertifiziert vom IFRC Asia (Mitglied des World Halal Council).

Friction Top

Siegling ProLink Modulbänder aus PE mit Friction Top Material R7 und aus PP mit Friction Top Material R8 entsprechen den Verordnungen 21 CFR der FDA sowie (EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004 hinsichtlich der eingesetzten Rohstoffe und der Migrationswerte außer beim Kontakt mit öl- und fetthaltigen Lebensmitteln.

Materialien

PE (Polyethylen)

- sehr gute chemische Beständigkeit gegen Säuren und Laugen
- sehr gute Ablöseigenschaften durch geringe Oberflächenspannung
- gutes Reib- und Verschleißverhalten
- hohe Zähigkeit
- geringes spezifisches Gewicht

PP (Polypropylen)

- Standardwerkstoff für normale Transportanwendungen
- mittlere Festigkeit und Steifigkeit
- gute dynamische Belastbarkeit
- sehr beständig gegenüber Säuren, Laugen, Salzen, Alkoholen
- geringes spezifisches Gewicht
- keine Spannungsrissbildung

POM (Polyoxymethylen/Polyacetal)

- gute Dimensionsstabilität
- hohe Festigkeit und Steifigkeit
- hohe chemische Beständigkeit gegen organische Lösemittel
- niedriger Reibwert
- sehr verschleißfest
- harte, schnittfeste Oberfläche

POM-CR (POM cut resistant)

- besonders schlagzäh und schnittfest
- gute Reinigung
- minimierte Riefenbildung
- geringere Gefahr von Materialabtrennungen

POM-HC (POM highly conductive)

- hochleitfähiger Werkstoff
- Oberflächenwiderstand < 10⁶ Ω (entspr. Spezifikation)
- hohe Festigkeit und Steifigkeit
- sehr gute tribologische Eigenschaften (Reib- und Verschleißwerte)

POM-MD (POM metal detectable)

- Werkstoff für leichte Erkennung in Metalldetektoren
- hohe Festigkeit und Steifigkeit
- sehr gute tribologische Eigenschaften (Reib- und Verschleißwerte)

PA (Polyamid)

- gute Abriebfestigkeit im Trockenbetrieb
- kurzzeitig temperaturbeständig bis 135 °C (275 °F)
- gute Alterungsbeständigkeit

PA-HT (Polyamide high temperature)

- glasfaserverstärktes Material
- sehr hohe kurzzeitige Temperaturbeständigkeit bis 180 °C (356 °F)
- geringfügige Wasseraufnahme in feuchter Umgebung
- sehr hohe Steifigkeit
- verschleißfest

PXX-HC (selbstlöschendes hochleitfähiges Material)

- flammenhemmend gemäß DIN EN 13501-1 (C_{fl}-s1 und DIN 4102 (B1))
- Oberflächenwiderstand < 10⁶ Ω
- besonders für den Einsatz in der Automobilindustrie

PBT (Polybutylenterephthalate)

- sehr verschleißfest
- besonders abriebfest
- hohe Festigkeit und Steifigkeit
- nicht zu empfehlen im Kontakt mit heißem Wasser > 60 °C (140 °F)

Engagierte Mitarbeiter, qualitätsorientierte Organisation und Fertigungsabläufe sichern den konstant hohen Standard unserer Produkte und Dienstleistungen. Das Forbo Siegling Qualitätsmanagementsystem ist nach ISO 9001 zertifiziert.

Neben der Produktqualität ist der Umweltschutz ein wichtiges Unternehmensziel. Schon früh haben wir deshalb ein ebenfalls zertifiziertes Umweltmanagementsystem nach ISO 14001 eingeführt.



Forbo Siegling Service – jederzeit, überall

Forbo Siegling beschäftigt in der Firmengruppe mehr als 2.000 Mitarbeiter. Unsere Produkte werden weltweit in neun Produktionsstätten hergestellt. Gesellschaften und Landesvertretungen mit Materiallagern und Werkstätten finden Sie in über 80 Ländern.

Forbo Siegling Servicestationen gibt es in mehr als 300 Orten der Welt.