

# siegling prolink

## modulbänder

## Chemische Beständigkeit von Siegling Prolink Materialien

Die Angaben zur Beständigkeit basieren auf den Informationen unserer Rohstoffhersteller und Lieferanten.

Wir empfehlen, die Beständigkeitsangaben im Rahmen der jeweiligen Betriebsverhältnisse und der auf das Band einwirkenden Medien selbst zu prüfen. Die Eigenschaften von Friktionseinsätzen bei Friction-Top-Modulen können von denen des Modulkörpers abweichen.

Auf Anforderung liefern wir Ihnen gerne entsprechende Muster.

Die Handhabung der Beständigkeitsangaben wird durch Verwendung üblicher Begriffsbestimmungen sowie allgemein bekannter Namen und Bezeichnungen erleichtert.

### Inhalt

<b>Stoffklassen</b>	<b>2</b>
<b>Einzelne Stoffe/ Chemikalien</b>	<b>3</b>

Werkstoffe	Kurzeichen		Werkstoff
	PP	=	Polypropylen
	PE	=	Polyetylen
	POM	=	Polyoxymethylen (Polyacetal)
	PA	=	Polyamid
	PBT	=	Polybutylenterephthalat

Zeichen	●		Beständig
	○	=	Eingeschränkt beständig
	-	=	Unbeständig

# Stoffklassen

	Polypropylen (PP)	Polyethylen (PE)	Polyacetal (POM)	Polyamid (PA)	Polybutylenterephthalat (PBT)
Aldehyde	●	○	○	○	
Aliphatische Kohlenwasserstoffe	●	●	●	●	●
Alkohole	●	●	●	●	●
Amine	●	●	○	●	
Aromatische Kohlenwasserstoffe	○	○	○	●	○
Chlorierte Kohlenwasserstoffe	-	○	●	○	○
Ether	-	○	●	●	●
Ester	○	●	-	●	○
Fette, Öle	●	●	●	-	●
Flußsäure	○	○	-	-	●
Halogene trocken	○	-	-	-	
Ketone	○	●	○	●	-
Kraftstoffe	○	○	●	●	●
Laugen schwach	●	●	●	●	●
Laugen stark	●	●	●	○	●
Lösungen anorganischer Salze	●	●	●	●	●
Mineralköl	●	●	●	●	●
Organische Säuren	○	●	●	○	○
Oxidierende Säuren	-	-	-	-	○
Säuren schwach	●	●	○	-	○
Säuren stark	●	○	-	-	-
Terpentin	-	-	●	○	○
Ungesättigte Chlorkohlenwasserstoffe	-	-	●	○	○
Wasser kalt	●	●	●	●	●
Wasser heiss	●	●	●	○	-

# Einzelne Stoffe/Chemikalien

	Polypropylen (PP)		Polyethylen (PE)		Polyacetal (POM)		Polyamid (PA)	
	20 °C 70 °F	60 °C 140 °F	20 °C 70 °F	60 °C 140 °F	20 °C 70 °F	60 °C 140 °F	20 °C 70 °F	60 °C 140 °F
Aceton	●	●	●	●	○	○	●	●
Alkohol (alle Sorten)	●	●	●	●	●	○	●	●
Aluminiumverbindungen	●	●	●	●			●	●
Ameisensäure (85%)	●	○	●	-	○	○	●	●
Ammoniak	●	●	●	●	●	●	●	●
Ammoniumverbindungen	●	●	●	●			●	●
Anilin	●	●	●	-		○		
Apfelsäure (50 %)	●	●	●	●			●	●
Arsensäure	●	●	●	●				
Bariumverbindungen	●	●	●	●			●	●
Baumwollsamöl	●	○	-	-			●	●
Benzin	●	●	●	●			●	●
Benzoessäure	●	●	●	●			○	○
Benzol	○	-	○	-	○	○	●	●
Benzolsulfonsäure (10 %)	●	●	●	●				
Beschichtungslösung	●	●	●	●				
Bier	●	●	●	●	●			
Bleiazetat	●	●	●	●			●	●
Borax	●	●	●	●				
Borsäure	●	●	●	●			●	●
Bromwasserstoffsäure (50 %)	●	●	●	●	●	●	●	●
Buttersäure	●	●	●	○			●	●
Butylacrylat	-	-	●	○				
Chlor	-	-	-	-	-	-	-	-
Chlorbenzol	-	-	○	-	○	○	●	●
Chloressigsäure	●	●					-	-
Chlorgas	-	-	○	-	-	-	-	-
Chloroform	-	-	-	-	-	-	○	-
Chlorwasser (0,4 % Cl)	○	○	○	○	-	-	-	-
Chromsäure (3 %)	●	●	●	●	○	○		
Chromsäure (50 %)	●	●	●	○	-	-	○	
Cyclohexane	●	○	-	-			●	●
Cyclohexanol	●	●	●	●	●	●	●	●
Cyclohexanon	●	●	●	●				
Dextrin	-	-	-	-	○	○	●	●
Dibutylphthalat	●	●		-				
Diethylamin	●	●						
Diethylether	●	●	●	●				
Diglycolsäure (30 %)	●	●						
Diisooctylphthalat	●	●					●	●
Dimethylamin	●	●	○	○	○	-	●	●
Dimethylphthalat	●	○					●	●
Diocetylphthalat	○	○						
Düsentreibstoff	○	-	○	○	●	●	●	●
Erdnussöl	●	●					●	●
Essig	●	●	●	●	●	●	●	●
Essigsäure (5 %)	●	●	●	●	●	●	○	-
Essigsäure > 5%	●	●	●	○	○	-	-	-
Ethylacetat	●	●						
Ethylamin	●	●	●	●	○	-		
Ethyläther	●	●	●	●	●	○	●	○
Ethylenglycol (50 %)	●	●	●	○	●	●		
Ferri-/Ferroverbindungen	●	○	●	●			○	-
Fluorwasserstoffsäure (35 %)	●	●	●	●	-	-	-	-
Formaldehyd (37 %)	●	●	●	●	○	○		
Fotografische Lösungen	●	●	●	●			●	●
Freon	●	●	●	●	●		●	●
Fruchtsäfte	○	-	●	-	●	●	●	●
Furfural	●	●	●	●	●	●		
Gerbsäure (10 %)	●	●	●	●				
Getränke (alkoholfrei)	●	●	●	●	●	●	●	●
Glukose	-	-	○	-	●	●	●	●
Glycerol	●	○	-	-	●		●	●
Harnstoff	●	●	●	●			●	●

# Einzelne Stoffe/Chemikalien

	Polypropylen (PP)		Polyethylen (PE)		Polyacetal (POM)		Polyamid (PA)	
	20 °C 70 °F	60 °C 140 °F	20 °C 70 °F	60 °C 140 °F	20 °C 70 °F	60 °C 140 °F	20 °C 70 °F	40 °C 140 °F
Heptan	●	●	●	●			-	-
Hexan	●	●	●	●	●		●	●
Igepal (50 %)	●	●			●	○		
Iso-Oktan	-	-	●				●	●
Isopropylalkohol	●	●	●	●	●	●	●	●
Jodkristalle	●	●	○	○	-	-	-	-
Kaliumhydroxid	●	●	●	●	●	●	○	
Kaliumiodid (3 % Jod)	●	●	●	●				
Kaliumpermanganat	●	○	●	●			-	-
Kaliumverbindungen	●	●	●	●	●	●	○	
Kerosin	○	-	○	○	●	●		
Kohlensäure	●	●	●	●			●	●
Kohlenstoffdisulfid	○	-	○	-			●	●
Kohlenstofftetrachlorid	○	-	○	-	●	○	●	●
Kokosöl	●	●	●	●	●	●	●	
Königswasser	-	-	○	-			-	-
Kresol	●	○	○	-			●	
Kupferverbindungen	●	●	●	●	●	●	●	
Lanolin	●	○	●	●				
Lauge (10 %)	●	●	●	●	●	●		
Laurinsäure	●	●	●	●				
Leinsamenöl	●	●	●	●	●	●	●	●
Lubricating Oil	●	○			●	●	●	○
Magnesiumverbindungen	●	●	●	●			●	
Maiskeimöl	●	●	●	○			-	-
Mangansulfat	●		●	●			○	○
Margarine	●	●	●	●				
Methylchlorid	○	○					●	●
Methylenchlorid	○	-	-	-			○	○
Methylethylketon	●	○	-	-	○	○	●	
Methylisobut(yl)keton	●	○						
Methylschwefelsäure	●	●	●	●				
Milch	●	●	●	●	●	●	●	●
Milchsäure	●	●	●	●			○	-
Mineralöl	○	-	●	○	●	●	●	
Molassen	●	●	●	●			●	●
Motoröl	●	○			●	●	●	●
Naphtha (Rohbenzin)	●	○	○	-			●	●
Natriumchlorid	●	○	●	●			-	-
Natriumhydroxid	●	●	●	●	●	●	-	-
Natriumhydroxid (60 %)	●	●	●	●	●	●	-	-
Natriumhypochlorit (5 % Cl)	●	○	●	○	-	-	○	
Natriumverbindungen	●	●	●	●				
Nitrobenzol	●	○	-	-			○	
Olivöl	●	●	●	●				
Ölsäure	●	-			●	●	●	●
Oxalsäure	●	●	●	●				
Ozon	○	○	○	-	-	-	○	○
Palmitinsäure (70 %)	●	●	●	●			●	
Paraffin	●	●	●	●	●	●	●	●
Pathalsäure (50 %)	●	●	●	●				
Perchlorethylen	-	-	-	-			○	-
Perchlorsäure (20 %)	●	●	●	●				
Phenol	●	●	●	●	-	-	-	-
Phenol (5 %)	●	●	●	●	-	-	-	-
Phosphorsäure (30 %)	●	●	●	●	○	-	-	-
Phosphorsäure (85 %)	●	●	●	●	-	-	-	-
Quecksilber	●	●	●	●			●	
Salpetersäure	●							
Salpetersäure (30 %)	●	○	●	●	-	-	-	-
Salpetersäure (50 %)	○	-	●	○	-	-	-	-
Salzsäure (10 %)	●	●	●	●	-	-	-	-
Salzsäure (35 %)	●	●	●	●	-	-	-	-
Schwefel	●	●	●	●			●	●

# Einzelne Stoffe/Chemikalien

	Polypropylen (PP)		Polyethylen (PE)		Polyacetal (POM)		Polyamid (PA)	
	20 °C 70 °F	60 °C 140 °F	20 °C 70 °F	60 °C 140 °F	20 °C 70 °F	60 °C 140 °F	20 °C 70 °F	60 °C 140 °F
Schwefelchlorid	●							
Schwefeldioxid	●	●	●	●	-	-	○	○
Schwefelige Säure	●		●	●			○	○
Schwefelsäure (10 %)	●	●	●	●	●	-	-	-
Schwefelsäure (50 %)	●	●	●	●	-	-	-	-
Schwefelsäure (70 %)	●	○	●	○	-	-	-	-
Silbercyanid	●	●						
Silbernitrat	●	●	●	●				
Stearinsäure	●	○	●	●	○		●	●
Stickstoffoxid	●							
Sulfaminsäure (20 %)	●	●			-	-		
Sulfatlaugen	●	●						
Terpentin	○	-	●	-	●		●	●
Terpentinersatz	○	-						
Tetrahydrofuran	○	-			○	○	●	
Toluene	-	-	-	-	○	-	●	●
Transformatoröl	●	○	●	○			●	●
Treibstoff	○	○	○	-			●	
Tributylphosphat	●	○						
Trichloressigsäure	●	●	○				-	-
Trichloroethylene	-	-	-	-	○	○	○	-
Tricresylphosphat	●	○						
Trinatriumphosphat	●	●	●	●				
Wasch- und Reinigungsmittel	●	○					●	●
Wasserstoffperoxid (3 %)	●	●	●	●	●	●	○	○
Wasserstoffperoxid (90 %)	○	○	●	○	○	-	-	-
Wasserstoffsulfid	●	●	●	●			●	●
Wein	●	●	●	●	●	●	●	●
Weinsäure	●	●	●	●			●	○
Xylen	-	-	-	-	●	●	●	●
Zitronensäure (10 %)	●	●	●	●	●	●	●	
Zitronensäure (40 %)	●	●	●	●	●		●	●
Zitrussäfte	●	●	●	●			○	



MOVEMENT SYSTEMS

Wegen der Vielfalt der Verwendungszwecke unserer Produkte sowie der jeweiligen besonderen Gegebenheiten stellen unsere Gebrauchsanweisungen, Angaben und Auskünfte über Eignung und Anwendung der Produkte nur allgemeine Richtlinien dar und entbinden den Besteller nicht von der eigenverantwortlichen Erprobung und Prüfung. Bei anwendungstechnischer Unterstützung durch uns trägt der Besteller das Risiko des Gelingens seines Werkes.

### **Forbo Siegling Service – jederzeit weltweit**

Forbo Siegling beschäftigt in der Firmengruppe weltweit mehr als 1.800 Mitarbeiter. Unsere Produkte werden in acht Ländern hergestellt; Gesellschaften und Landesvertretungen mit Materiallagern und Werkstätten finden Sie in über 50 Ländern. Forbo Siegling Servicestationen gibt es in mehr als 300 Orten der Welt.

Forbo Siegling GmbH  
Lilienthalstraße 6/8, D-30179 Hannover  
Telefon +49 511 6704 0, Fax +49 511 6704 305  
[www.forbo-siegling.com](http://www.forbo-siegling.com), [siegling@forbo.com](mailto:siegling@forbo.com)

**Forbo Movement Systems is part of the Forbo Group,  
a global leader in flooring, bonding and movement systems.  
[www.forbo.com](http://www.forbo.com)**