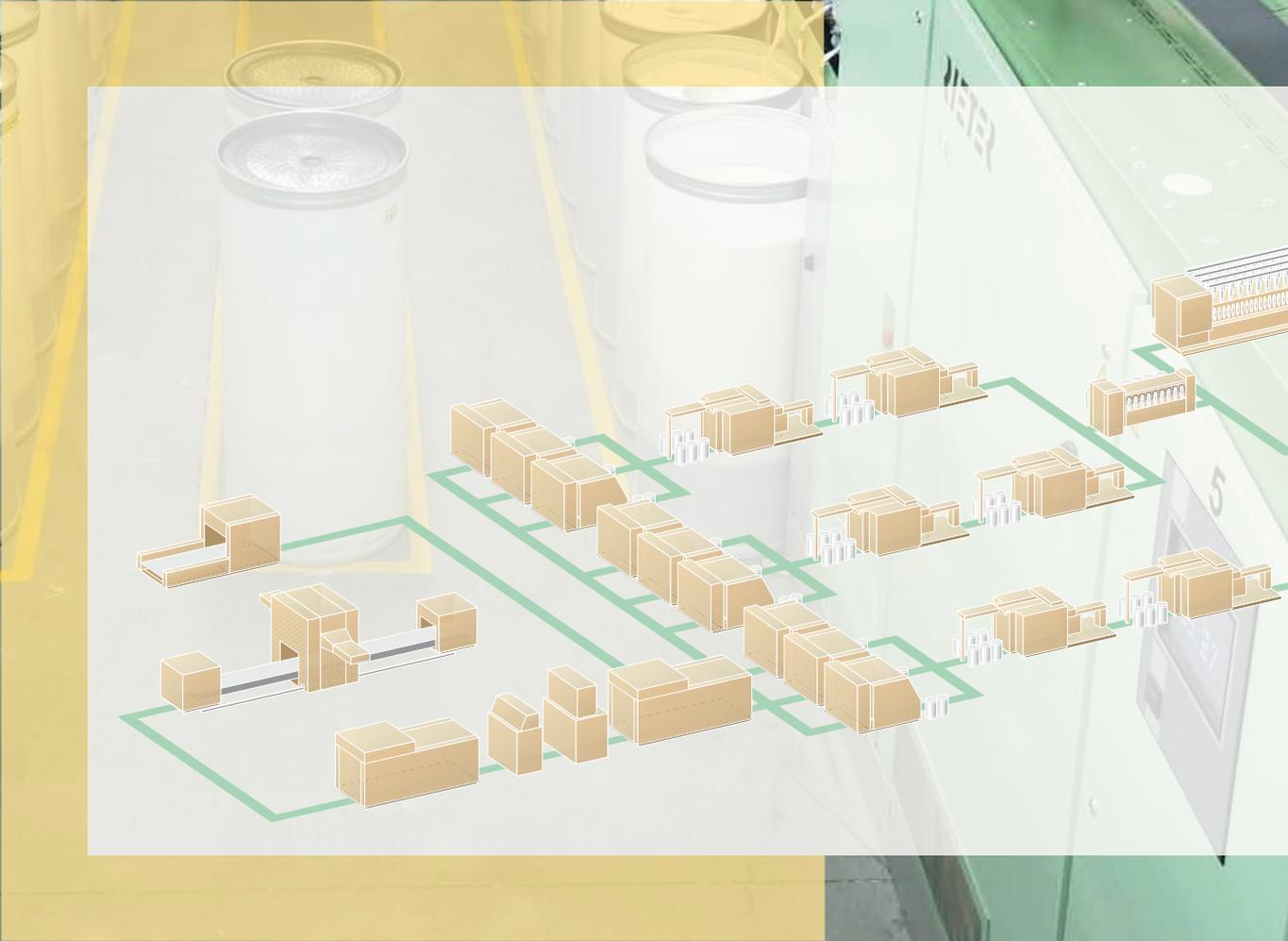


Textil – Garnherstellung

siegling belting





Qualität sichern, Produktivität steigern

Im engen Dialog mit Produzenten und Textilmaschinenherstellern entwickelt Forbo Siegling Antriebsriemen und Transportbänder für die Garn- und Flächenherstellung. Als führender Hersteller tragen wir mit unseren Produkten und Dienstleistungen weltweit zu produktiveren und flexibleren Maschinenkonstruktionen und Produktionsabläufen bei.

Die Siegling Extremultus A+E-Reihen mit thermoplastischem Aramid- oder Polyesterzugträger sind dafür überzeugende Beispiele. Sie zeichnen sich besonders durch ihre herausragenden physikalischen Eigenschaften gegenüber herkömmlichen Riemenkonstruktionen mit Polyamid-Zugschicht aus. Ihre hervorragende Leistungsübertragung, höchste Riemengeschwindigkeiten und reduzierter Riemenschlupf ermöglichen:

- rationelle Produktion
- kompakte Maschinenkonstruktionen mit vielen Stationen
- energieeffizienten, umweltfreundlichen Betrieb

Unsere Produkte und unser anwendungstechnisches Know-how stehen für:

- fortschrittliche, leistungs- und qualitätssteigernde Antriebslösungen mit Siegling Extremultus Spindeltriebs- und Flachriemen
- flexible Lösungen mit Siegling Transilon Transport- und Prozessbändern für den rationellen Materialfluss vom Ballen bis zur Kreuzspulenverpackung

Inhalt

Siegling Extremultus

Antriebs- und Tangentialriemen
– die Baureihen im Vergleich 4

Für jede Anwendung
der richtige Bandtyp 6

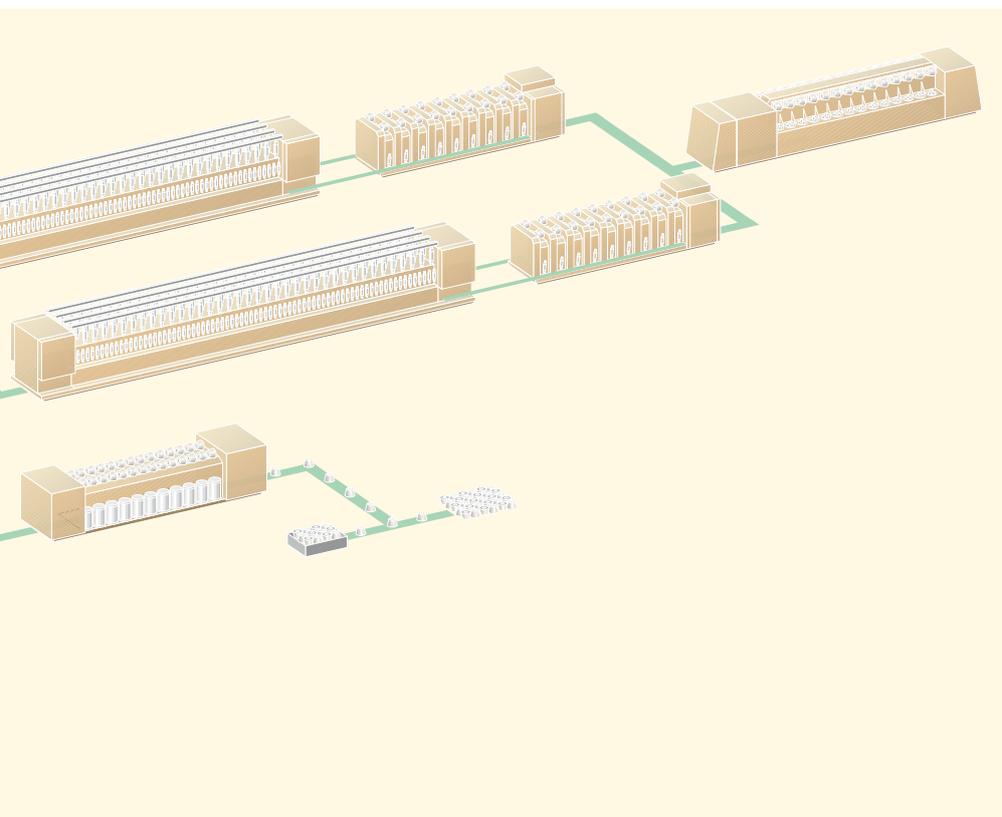
Perfekte Verbindungstechnik 9

Auszug aus dem
Lieferprogramm 10

Siegling Transilon

Anwendungen für
Transport- und Prozessbänder 12

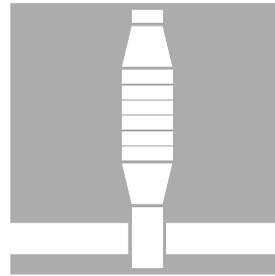
Auszug aus dem
Lieferprogramm 14



forbo

MOVEMENT SYSTEMS

Antriebs- und Tangentialriemen – die Baureihen im Vergleich



① Deckschicht/
Wirtelseite

② Zugschicht

③ Reibschicht/
Antriebsseite

Charakteristik
Zugschicht

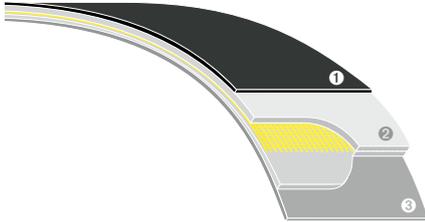
Auflegedehnung
(je nach Einsatz)

Flexibilität

Dämpfungseigenschaften
(stoßartige Belastung)

Verbindungsart

Einsatzhinweise

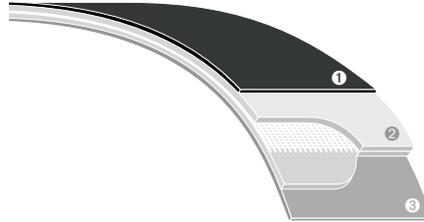


Die A-Reihe

hochabriebfestes Elastomer G (schwarz)
thermoplastische Zugschicht mit hochmodularem Mischgewebe und Aramid-Kette
hochabriebfestes Elastomer G (grau)
Übertragung höchster Umfangskräfte bei geringer Dehnung
Antriebsriemen: 0,3% – 1,0%
Tangentialriemen: 0,3% – 1,0%
hohe Flexibilität
gering
Z-Verbindung 110 x 11,5 mm; ohne Klebstoff

➤ Antriebsriemen mit Zugträger aus Aramidgewebe sind für hohe spezifische Umfangskräfte und kurze Spannwege konzipiert.

Sorgfältiger Umgang beim Handling ist bei der Aramid-Reihe eine wichtige Voraussetzung für einen störungsfreien Betrieb.

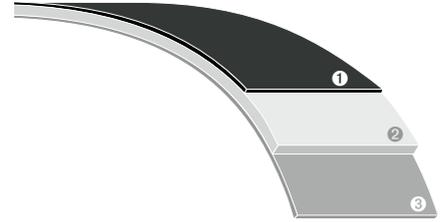


Die E-Reihe

hochabriebfestes Elastomer G (schwarz) oder Polyester-mischgewebe T (Spindelband)
thermoplastische Zugschicht mit Polyester-gewebe in Kette und Schuss
hochabriebfestes Elastomer G (grau oder schwarz) oder hochabriebfestes Urethan (grün)
Übertragung höchster Umfangskräfte bei mittlerer Dehnung
Antriebsriemen: 1,0% – 2,0% *
Tangentialriemen: 1,5% – 2,0% *
Spindelband: 0,3% – 2,0%
hohe Flexibilität
gut
Z-Verbindung 110 x 11,5 mm, 70 x 11,5 mm oder 35 x 11,5 mm; ohne Klebstoff

➤ Antriebsriemen mit Zugträger aus Polyester-gewebe können hohe spezifische Umfangskräfte übertragen.

Sie bieten eine optimale Lösung in fast allen Anwendungsfällen.



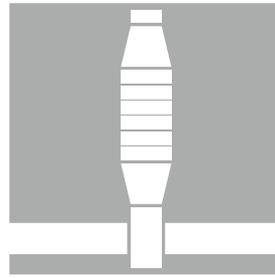
Die P-Reihe

Chromleder, hochabriebfestes Elastomer G (schwarz) oder Polyamid-gewebe
hochver-strecktes Polyamid-band
Chromleder oder hochabriebfestes Elastomer G (schwarz oder grau)
Übertragung hoher Umfangskräfte
Antriebsriemen: 1,5% – 3,0%
Tangentialriemen: 1,8% – 2,8%
Rotorriemen: 2,5% – 3,5%
Spindelband: 0,6% – 3,0%
geringere Flexibilität
sehr gut
Keilverbindung; mit Klebstoff

➤ Antriebsriemen mit Zugträger aus Polyamid-band sind robust und quersteif.

Sie zeichnen sich durch ihre guten Dämpfungseigenschaften aus.

Für jede Anwendung der richtige Bandtyp



Sektionale Tangentialriemenantriebe

Die Eigenschaften der E-Reihe sind für diesen Einsatz optimal.

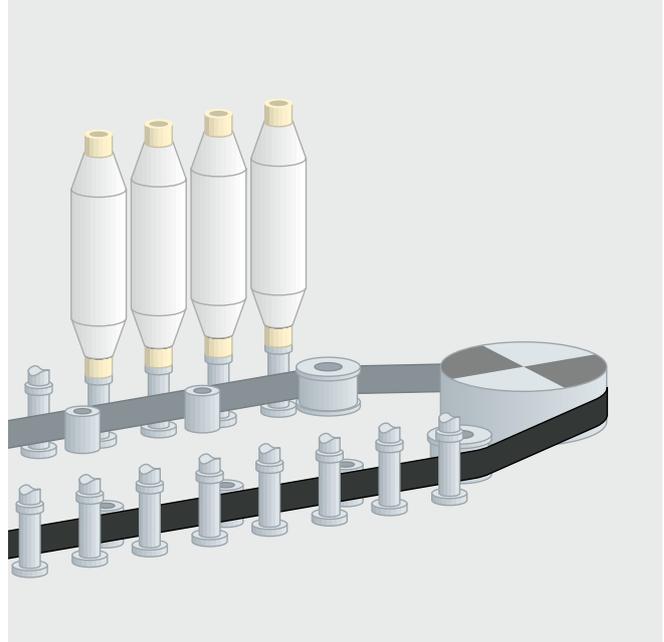
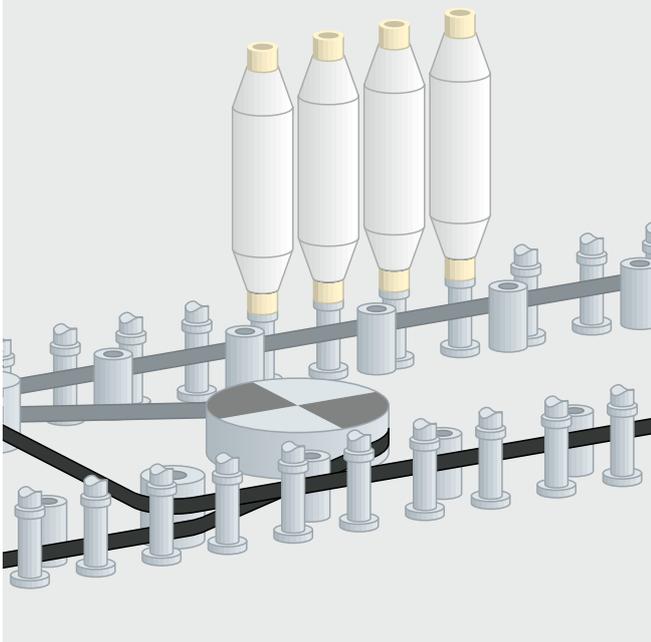
Der hochmodulare, flexible Riemenaufbau ist energiesparend und minimiert Drehzahlschwankungen im Spindelfeld. Die präzise Z-Verbindung sorgt für einen schwingungsarmen und materialschonenden Riemenlauf. Garnqualität und Standzeiten der Antriebskomponenten werden gesteigert, Energie- und Instandhaltungskosten gesenkt.

Die Z-Verbindungsmethode gewährleistet das schnelle und sichere Verbinden in der Maschine mit geringen Dicken-schwankungen im Verbindungsbereich. Dadurch läuft der Riemen ruhig und materialschonend.

Konventionelle Tangentialriemenantriebe

Die praxisbewährten und preisgünstigen Tangentialriemen der P-Reihe haben jetzt eine Elastomerbeschichtung, deren Alterungsbeständigkeit und Abriebfestigkeit entscheidend verbessert wurde. Sie gewährleisten eine gleichmäßige Spindel-drehzahl über die gesamte Standzeit des Riemens und minimieren beim Einsatz der feinstrukturierten Spindelseite gleichzeitig die Laufgeräusche.

Eine Alternative dazu bietet die A+E-Reihe mit hochmodulen, flexiblen und damit besonders energiesparenden Tangentialriemen (siehe links).

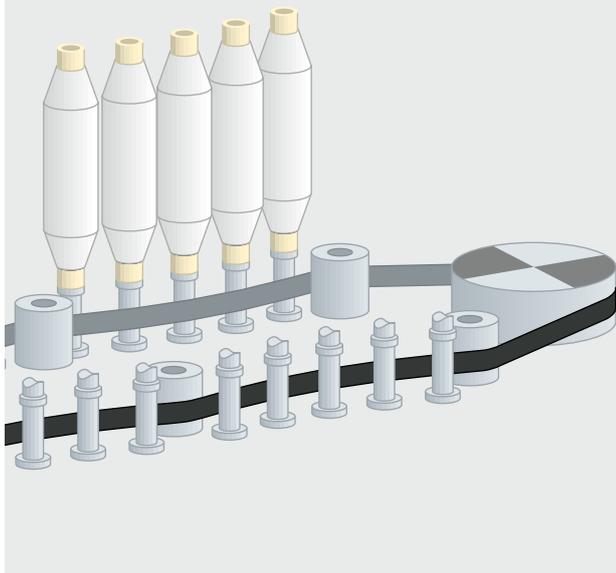


Tangentialriemenantriebe mit konkaver oder konvexer Antriebsgeometrie

Bei dieser Bauform wird auf die Andruckrollen verzichtet.

Bei den kleinen Scheibendurchmessern, den kurzen Spannstationen und den teilweise wechselnden klimatischen Einflüssen ist der Einsatz eines hochmodulen, klimaunabhängigen Zugträgers optimal.

Die E-Reihe bietet hier – auch in Bezug auf die Betriebs- und Instandhaltungskosten – den größtmöglichen anwendungstechnischen Nutzen.

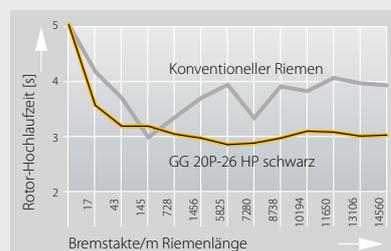
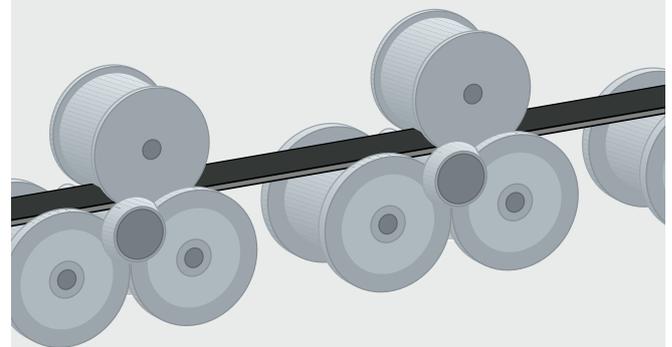


Rotorriemen für OE-Maschinen

Unter der Typenbezeichnung GG 20P-26 HP schwarz setzt Forbo Siegling einen neuen Meilenstein in der Entwicklung der Rotorantriebsriementechnik:

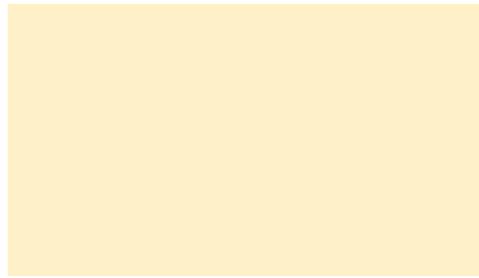
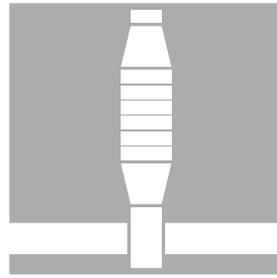
Die neue schwarze Elastomerbeschichtung verhärtet deutlich weniger (kein Verglasen) und behält nach der Einlaufphase einen konstanten Reibwert. Dadurch werden gleichmäßig kurze Hochlaufzeiten über die gesamte Standzeit des Riemens realisiert.

In Kombination mit dem optionalen HP-Präzisionsschliff ergibt sich ein besonders ruhiger, schwingungsarmer Lauf. Dieser schont die Twin Disc Lagerung, erhöht den Nutzeffekt und verlängert die Lebensdauer der Rotorriemen.



Klarer Gewinner im Einsatz bei Maschinenhersteller:
Der GG 20P-26 HP schwarz

Für jede Anwendung der richtige Bandtyp



Spindelbänder

Siegling Extremultus Spindelbänder sind für Ringspinn- und Ringzwirnmachines mit Zwei-, Vier- oder Achtspindeltrieb konzipiert. Sie verfügen über:

- permanent antistatische Ausrüstung
- Tambourseitenbeschichtung aus abriebfestem Polyurethan
- imprägnierte, verschleißfeste Gewebeausführung der Wirtelseite

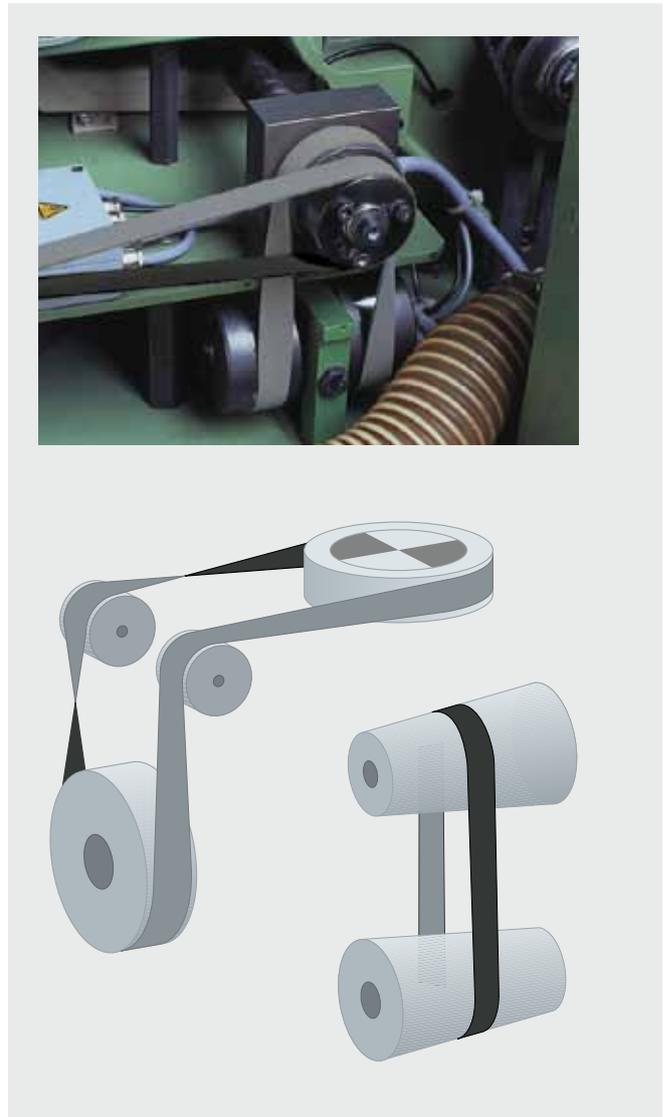
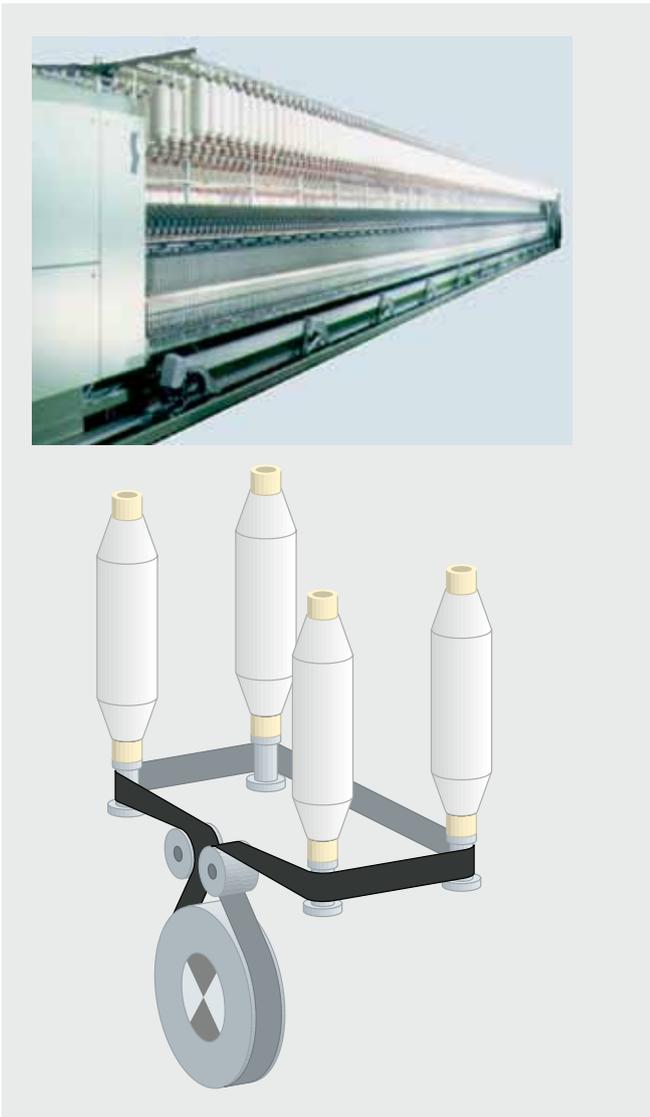
Sie sind schnell und einfach mit Z-Verbindung endlos zu machen. Klebstoffe sind nicht erforderlich. UT 8E erfordert auch keine zusätzlichen Verbindungsfolien.

Hochleistungs-Flachriemen

Siegling Extremultus Flachriemen zeichnen sich durch lange Standzeiten, hohen Wirkungsgrad $> 98\%$ und gute Dämpfungseigenschaften aus. Es können gleichzeitig mehrere Wellen in gleich- und gegensinniger Drehrichtung angetrieben werden.

Für Drehungen um die Laufrichtungsachse (Winkeltriebe) sind die Flachriemen der E-Reihe aufgrund ihrer hohen Flexibilität besonders geeignet.

Für den Einsatz auf konischen Scheiben (Konusantriebe) eignen sich die Flachriemen der P-Reihe durch ihre hohe Quersteifigkeit und Kantenstabilität.



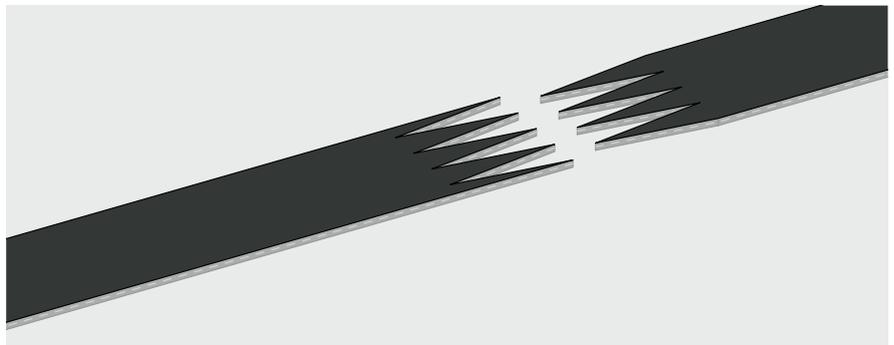
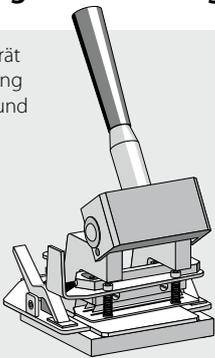
Perfekte Verbindungstechnik

Mit unseren Verbindungsmethoden und -geräten werden Siegling Extremultus Flachriemen schnell und sicher endlos gemacht – bei der A+E-Reihe sogar ohne zusätzliche Klebstoffe. Ausführliche Verbindungsanleitungen erhalten Sie auf Anfrage.

Die GS-geprüften Siegling Extremultus Heizpressen SM-HC 50/40 und SM-HC 50/60 sind komplett mit Zubehör auch als Gerätesets im praktischen Montagekoffer erhältlich.

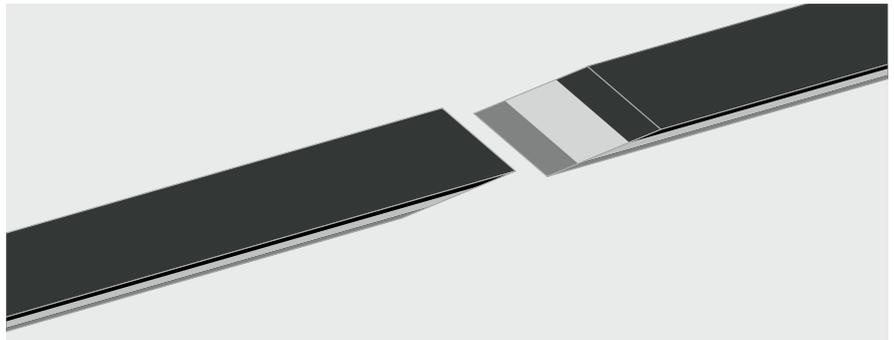
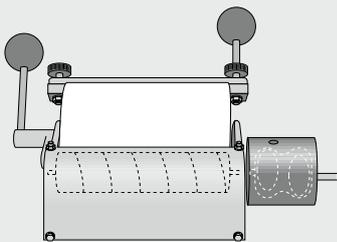
Verbindungsvorbereitung Z-Verbindung (A+E-Reihe)

Hand-Stanzgerät
für Z-Verbindung
PP-ZP-V/40/3 und
PP-ZP-V/80/6

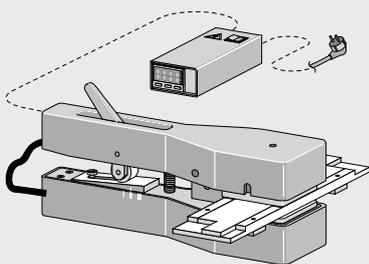


Verbindungsvorbereitung Keilverbindung (P-Reihe)

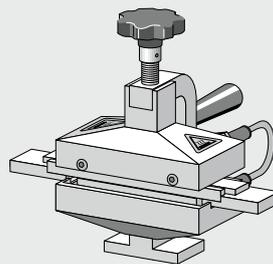
Schleifmaschine
PG-GM-V/130 für den Keilanschliff



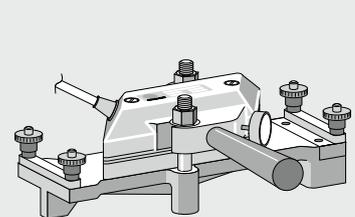
Heizgeräte



Heizzange SM-HC-50/40 und SM-HC-80/60
für die E-Reihe (Z-Verbindung, Verbindungs-
länge 70 mm und 35 mm)



Heizgerät SMX-HC-140/40 für die A+E-Reihe
(Z-Verbindung, Verbindungslänge
110 und 70 mm)



Heizgerät SB-HP-120/50 für die
P-Reihe (Keilverbindung)

Auszug aus dem Lieferprogramm

	Technische Daten									Verbindung	
	Artikelnummer	Riemenstärke ca. [mm]	d _{min} [mm] ¹⁾	Nenn-Umfangskraft ca. [N/mm Riemenbreite]**	Nenn-Arbeitsdehnung [% der Riemenlänge]	Max. übertragbare Umfangskraft ca. [N/mm Riemenbreite]	Aufgedehnung [% der Riemenlänge]	Gewicht ca. [kg/m ²]	Zul. Betriebstemperatur Td [°C] (Dauertemperatur)	Z-Endlosverbindung Verbindungslänge [mm]**	Keilschliffverbindung***
A-Reihe											
GG 25A-25 NSTR/FSTR grau/schwarz	822130	2,5	40	25	1,0	28	0,3 – 1,0	2,7	-20/+70	110	
GG 40A-32 NSTR/FSTR grau/schwarz	822131	3,2	60	40	1,0	42	0,3 – 1,0	3,45	-20/+70	110	
E-Reihe											
GG 20E-20 NSTR/FSTR grau/schwarz ¹⁾	822145	2,0	24	20	2,0	20	1,0 – 2,0	2,2	-20/+70	35/70/110	
GG 30E-25 NSTR/FSTR grau/schwarz ¹⁾	822126	2,5	30	30	2,0	30	0,3 – 2,0	2,75	-20/+70	35/70/110	
GG 30E-30 NSTR/NSTR schwarz	822127	3,0	60	30	2,0	35	0,5 – 2,0	3,25	-20/+70	70/110	
GG 40E-32 NSTR/FSTR grau/schwarz	822128	3,2	60	40	2,0	44	0,5 – 2,5	3,45	-20/+70	110	
GG 40E-37 NSTR/NSTR schwarz	822129	3,7	60	40	2,0	44	0,5 – 2,5	4,15	-20/+70	110	
P-Reihe											
GG 10P-20 NSTR/FSTR grau/schwarz	855604	2,0	30	10	2,0	12,5	1,5 – 3,0	2,15	-20/+80		●
GG 15P-22 NSTR/FSTR grau/schwarz	855605	2,2	40	15	2,0	19	1,5 – 3,0	2,3	-20/+80		●
GG 20P-25 NSTR/FSTR grau/schwarz	855606	2,5	60	20	2,0	25	1,5 – 3,0	2,8	-20/+80		●
GG 20P-26 HP schwarz ²⁾	855615	2,6	90	20	2,0	25	1,5 – 3,5	3,0	-20/+80		●
GG 30P-32 NSTR/FSTR grau/schwarz	855607	3,2	125	30	2,0	37,5	1,5 – 3,0	3,5	-20/+80		●
GG 30P-37 NSTR/NSTR schwarz	855603	3,7	125	30	2,0	37,5	1,5 – 3,0	3,9	-20/+80		●
GT 6P schwarz	850044	1,3	20	6	2,0	7,5	1,5 – 3,0	1,3	-20/+80		●
GT 10P schwarz	850045	1,6	30	10	2,0	12,5	1,5 – 3,0	1,6	-20/+80		●
GT 14P schwarz	850046	1,8	40	14	2,0	17,5	1,5 – 3,0	1,8	-20/+80		●
GT 20P schwarz	850047	2,5	60	20	2,0	25	1,5 – 3,0	2,65	-20/+80		●
GT 28P schwarz	850048	3,0	120	28	2,0	35	1,5 – 3,0	3,3	-20/+80		●
LL 10P	800016	3,1	40	10	2,0	12,5	1,5 – 3,0	3,1	-40/+80		●
LL 14P	800017	3,5	60	14	2,0	17,5	1,5 – 3,0	3,5	-40/+80		●
LL 20P	800018	4,4	90	20	2,0	25	1,5 – 3,0	4,2	-40/+80		●
LT 10P	800008	2,2	30	10	2,0	12,5	1,5 – 3,0	2,5	-40/+80		●
LT 14P	800009	2,4	60	14	2,0	17,5	1,5 – 3,0	2,6	-40/+80		●
LT 20P	800010	3,4	90	20	2,0	25	1,5 – 3,0	3,4	-40/+80		●
Spindelbänder											
UT 5P grün	995381	0,7	14	5	2,0	-	0,5 – 2,0	0,5	-20/+80	35	●
UT 8E grün	822060	0,7	10	8	2,0	-	0,3 – 2,0	0,6	-20/+80	35	
Endlos-Reihe											
LT 14E	810002	2,1	40	14	1,0	14	0,5 – 1,5	2,2	-20/+70	endlosgewickelt	
LT 20E	810003	2,3	80	20	1,0	20	0,5 – 1,5	2,5	-20/+70	endlosgewickelt	
LT 28E	810004	2,9	130	28	1,0	28	0,5 – 1,5	3,2	-20/+70	endlosgewickelt	
GG 54A NSTR/NSTR schwarz	811055	2,8	150	54	1,0	54	0,3 – 1,0	2,8	-20/+60	endlosgewickelt	

Legende

* Die kleinstzulässigen Scheibendurchmesser wurden bei Normklima ermittelt. Niedrigere Temperaturen erfordern größere Durchmesser. Für die P-Reihe gilt dies zusätzlich für besonders geringe Luftfeuchtigkeit.

** Die Nenn-Umfangskraft gibt die bei Nenn-Arbeitsdehnung mögliche Kraftübertragung in N/mm Riemenbreite an (Normklima: 23 °C, 50 % rel. Feuchte).

¹⁾ Anwendungsbezogen
35 mm-Z-Verbindung möglich.

²⁾ Beidseitiger HP-Präzisionsstrukturschliff
– nur in endloser Ausführung lieferbar.

● ja/geeignet

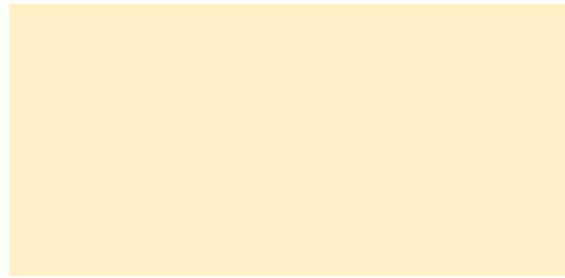
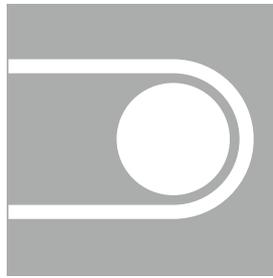
□ bitte anfragen

A = Aramid
E = Polyester
G = Elastomer
P = Polyamid
T = Misch- oder Polyamidgewebe
U = Polyurethan

FSTR = Feinstruktur
HP = Präzisionsschliff
NSTR = Normalstruktur

NSTR/NSTR = symmetrischer Aufbau für beidseitig gleiche Betriebsbedingungen (z.B. Texturiermaschinen)

Anwendungen für Transport- und Prozessbänder



Siegling Transilon Transport- und Prozessbänder optimieren den wirtschaftlichen, automatisierten Materialfluss und leisten gleichzeitig einen wesentlichen Beitrag zur Qualitätssicherung und Flexibilität im Produktionsablauf durch:

- materialschonenden Transport bei der Ballenabtragung, bei der Mischung und Reinigung der Flocken, beim Fasertransport im Karden- und Streckenbandabzug oder der Faserbandzuführung auf Ringspinnmaschinen
- funktionssicheren Schmutz- und Kreuzspulenabtransport in OE-Spinnmaschinen
- produktivitätssteigernden Materialfluss der Leerhülsen, Kopse oder Kopsträger im vollautomatischen Verbundsystem, auf Spul- und Zwirnmaschinen bis hin zur Zwischenlagerung und Verpackung von Kreuzspulen.

Die Grenze zwischen einfacher Förderfunktion und der „aktiven“ Mitgestaltung des Produktionsprozesses wird von Siegling Transilon häufig überschritten. Der Einsatz als Druckdecke auf Rotations- und Siebdruckmaschinen oder als Kreuzlegerband beim Täfeln feiner Florlagen sind herausragende Beispiele der Leistungsfähigkeit und Vielseitigkeit dieses Lieferprogramms.

Die tabellarische Übersicht auf den Folgeseiten enthält eine branchenorientierte Typenauswahl für die Garnherstellung.

Über unser umfangreiches Lieferprogramm und die besonderen Prozessbandanwendungen informieren wir Sie gern ausführlich auf Anfrage.

Siegling Transilon ist je nach gewählter Bandkonstruktion und Beschichtung

- antistatisch
- leitfähig nach ISO/DIN und ATEX-konform
- geräuscharm im Lauf
- beständig gegen Avivage und andere chemische Einflüsse
- adhäsiv oder gleitfreudig
- glatt oder strukturiert
- abriebfest
- materialschonend
- schmutzabweisend
- schwerentflammbar nach ISO/ASTM



Die Eigenschaften

Die Vorteile

umfangreiche Typenauswahl



optimierte Lösungen für rationellen Materialfluss

dehnungsarm



kurze Spannwege, leicht einzuregulieren, kein Nachspannen

maßstabil und geräuscharm



auch bei Klimaschwankungen sicherer Bandlauf, verringerte Lärmbelastigung

antistatische Bandausführung und saubere Schnittkanten



langlebig und minimaler Reinigungsaufwand bei Faserflug

leicht und flexibel



einfache Montage, geringer Eigenenergiebedarf

vielfältiges, handliches Zubehörprogramm



eigenständiges und einfaches Endlosarbeiten

Über weitere für die Textilindustrie relevante Forbo Siegling Produkte informieren wir Sie in den folgenden Prospekten:

Nr.	Titel
224	Siegling Transilon Transport- und Prozessbänder
278	Textil – Textildruck
295	Textil – Nonwoven

Auszug aus dem Lieferprogramm

		Technische Daten							Verbindung
Artikelnummer	Tragseitenbeschichtung	Permanent antistatisch	Gesamtdicke ca. [mm]	Gewicht ca. [kg/m ²]	Zugkraft bei 1% Dehnung (K _{1%} relaxiert) [N/mm Breite]*	d _{min} ca. [mm]**	Zulässige Betriebstemperatur [°C]***	Mechanische Verbinder, Typ	
Zugträger aus Polyestergewebe									
E 3/2 U0/U0 transparent FDA ^{1) 5)}	urethanimprägniert	●	1,2	1,1	5,0	40	-30/+100	HS-02	
E 3/2 U0/U2 HACCP weiß FDA ^{1) 5)}	0,2 mm Urethan	●	1,45	1,6	5,5	40	-30/+100	HS-01	
E 4/1 P2/P2 MT/MT-HC schwarz	0,2 mm Polyamid	HC	0,75	0,8	3,5	60	-30/+100	HS-02	
E 4/1 U0/V5H MT grün	0,5 mm PVC hart	●	1,1	1,2	3,5	30	-10/+70	HS-01	
E 4/1 V4H/V4H MT/STR grün	0,5 mm PVC hart	●	1,4	1,7	3,5	30	-10/+70	HS-02	
E 4/2 U0/P2 MT-HC schwarz	0,2 mm Polyamid	HC	1,0	1,0	4,0	60	-30/+100	HS-01	
E 5/2 0/V5H MT schwarz ²⁾	0,5 mm PVC hart	●	1,9	2,2	3,5	20	-10/+70	HS-13	
E 10/1 V1/Z30-Q weiß	3,0 mm Polyesterfilz	●	4,2	1,9	8,0	40	-30/+100	HS-11	
E 8/2 0/R10 S/LG schwarz	1,0 mm High Grip	●	2,5	2,3	7,5	40	-30/+100	HS-15	
E 8/2 U0/V/U2H MT grün	0,2 mm Urethan hart	●	1,6	1,8	7,5	40/60	-10/+70	HS-02	
E 8/2 U0/U2 grün FDA ^{3) 4)}	0,2 mm Urethan	●	1,4	1,6	6,5	24	-30/+100	HS-02	
E 8/2 Y0/V4 GSTR schwarz	0,4 mm PVC	●	2,1	2,25	5,5	40	-10/+70	HS-13	
E 8/2 U0/V5 grün ³⁾	0,5 mm PVC	●	2,2	2,5	7,5	30	-10/+70	HS-13	
E 8/2 U0/V5H MT schwarz ^{2) 5)}	0,5 mm PVC hart	●	2,2	2,5	7,5	40	-10/+70	HS-13	
E 8/2 U0/V5 STR grün	0,5 mm PVC	●	2,4	2,7	6,0	30	-10/+70	HS-13	
E 8/2 U0/V10 SG grün ⁴⁾	1,0 mm PVC	●	2,6	2,85	7,0	40	-10/+70	HS-13	
E 8/2 U0/V15 LG grün ⁴⁾	1,5 mm PVC	●	3,1	3,4	8,0	40	-10/+70	HS-05	
E 8/2 U0/V20 AR grün ⁴⁾	2,0 mm PVC	●	4,9	4,0	6,0	40	-10/+70	HS-05	
E 8/2 V1/V1 blau FDA	0,1 mm PVC	●	2,0	2,35	5,5	50	-10/+70	HS-14	
E 8/2 V5/V5 STR/GL grün ⁴⁾	0,5 mm PVC	●	2,65	3,2	7,0	40	-10/+70	HS-11	
E 12/2 U0/V/U0 transparent	urethanimprägniert	●	1,5	1,55	11,0	60	-10/+70	HS-03	
E 12/2 U0/V7 grün	0,7 mm PVC	●	2,85	3,4	12,0	60	-10/+70	HS-05	
E 12/2 V5/V10 STR/GL grün	1,0 mm PVC	●	3,25	3,9	11,5	60	-10/+70	HS-05	
E 18/H U0/U2 MT weiß FDA	0,2 mm PVC	●	1,75	1,75	19,0	20	-30/+100	KS	

Legende

* Ermittelt in Anlehnung an ISO 21181:2005

** Die kleinstzulässigen Trommeldurchmesser wurden bei Raumtemperatur ermittelt und gelten nicht für Transportbänder mit mechanischem Verbinder. Niedrigere Temperaturen erfordern größere Trommeldurchmesser. Mit Profilen oder Wellkanten bestückte Bänder können größere Trommeldurchmesser erfordern. Siehe hierzu Prospekt „Technische Hinweise 2“ (Best.-Nr. 318).

*** Kurzzeitige Temperaturüberschreitung von max. + 20 °C zulässig.

1) Geeignet für den Lauf über Messerkante.

2) Auch in Grün lieferbar.

3) Auch in Weiß FDA lieferbar.

4) Auch in Schwarz lieferbar.

5) Auch in Blau lieferbar.

● ja/geeignet

□ bitte anfragen

E = Polyester
P = Polyamid
U = Urethan
UH = Urethan hart
V = PVC
VH = PVC hart
O = Unbeschichtet
UO = Urethan imprägniert

AR = Anti-Rutsch-Struktur
GSTR = Grobstruktur
GL = Glatte Oberfläche
LG = Längsrillenstruktur
MT = Matte Oberflächenstruktur
SG = Gitterstruktur
STR = Normalstruktur

C = Querweich, kurvenbandtauglich
FDA = FDA-konform
HACCP = Unterstützung des HACCP-Konzeptes
HC = Hoch leitfähig
M = Besonders quersteif
Q = Querweicher Träger, nicht für Kurvenband

Lieferformen

– endlose Bänder****
 – vorbereitete Bänder für Heiz- oder Kaltverbindung vor Ort****
 – Rollenmaterial bei eigener Bandkonfektionierung
 – Bänder mit mechanischem Verbinder
 – Bänder mit versiegelten Bandkanten
 – Bänder mit Lochungen oder Ösen
 – Bänder mit aufgeschweißten Profilen (längs, quer und diagonal)
 – Bänder mit Wellkantenprofilen
 – Bänder mit Sonderbeschichtungen

**** Standard ist die Z-Verbindung. Abweichend gewünschte Verbindung bitte angeben.

Anwendungen

Muldungsfähig	Als Staubband einsetzbar	Als Profilband lieferbar	Mit Bandkantenversiegelung lieferbar	Ballenabtragsautomaten	Mischöffner, Reiniger, Mischer	Faserband- und Vliestransport	Kops- und Leerhülsetransport	Tray-Transport in Spulmaschinen	Schmutzabtransportbänder	Kreuzspulentransport	Verpackungslinien
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				●	●	●			●
	<input type="checkbox"/>	●	●			●	●			●	●
●	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	●			●			●	●	
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	●	●			●	●			●	●
	●	●	●			●	●	●			●
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	●	●		●	●	●	●			●
	<input type="checkbox"/>	●	●		●	●	●	●			●
	<input type="checkbox"/>	●	●		●	●	●	●			●
	<input type="checkbox"/>	●	●		●	●	●	●			●
	<input type="checkbox"/>	●	●		●	●	●	●			●
	<input type="checkbox"/>	●	●		●	●	●	●			●
	<input type="checkbox"/>	●	●		●	●	●	●			●
	●	<input type="checkbox"/>	●		●	●	●	●			●
	●	●	●		●	●	●	●			●
●	●	●	●		●	●	●	●			●

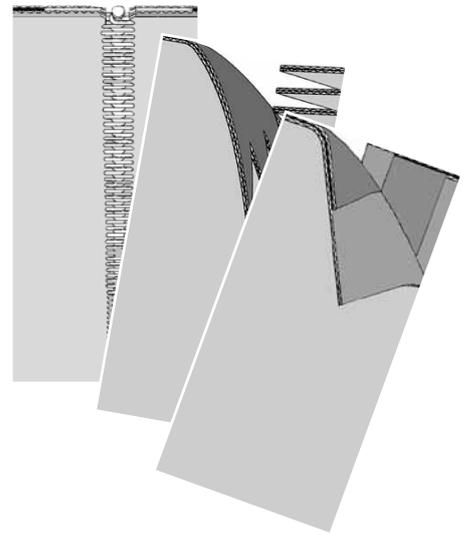
siegling transilon

transport- und prozessbänder

Beständigkeiten

Siegling Transilon ist schnell und einfach endlos zu machen, wartungsfrei und chemisch beständig gegen: Avivage, Maschinenöle und -fette, Spiritus, Haushaltsreiniger und viele Lösungsmittel.

Detaillierte Beständigkeitsangaben der jeweiligen Beschichtungswerkstoffe erhalten Sie gern auf Anfrage.

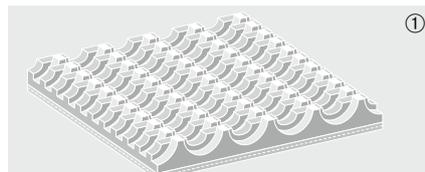


Typenschlüssel

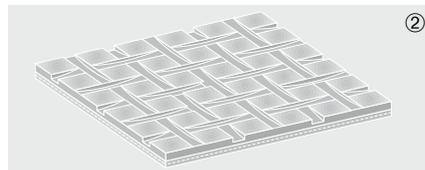
E 8 / 2 U0 / V5H MT schwarz

Werkstoff des Gewebes	Typklasse	Lagenzahl oder Spezialgewebe (H oder M)	Laufseitenbeschichtung [mm/10]	Tragseitenbeschichtung [mm/10]	Bandeigenschaft/ Struktur	Farbe
-----------------------	-----------	---	--------------------------------	--------------------------------	---------------------------	-------

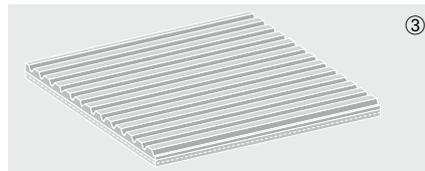
Strukturen



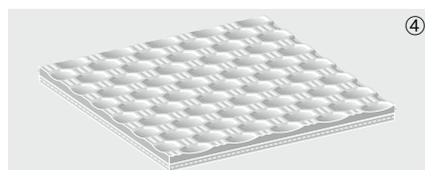
①



②



③

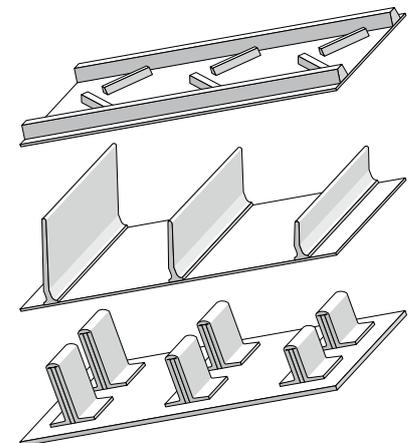


④

- ① Anti-Rutsch-Struktur (AR)
- ② Gitterstruktur (SG)
- ③ Längsrillenstruktur (LG)
- ④ Normalstruktur (STR)

Verbindungsanleitungen erhalten Sie auf Anfrage.

Informationen über Profile und Konfektionierungsmöglichkeiten siehe Prospekt „Technische Hinweise 2“ Best.-Nr. 318.



Engagierte Mitarbeiter, qualitätsorientierte Organisation und Fertigungsabläufe sichern den konstant hohen Standard unserer Produkte und Dienstleistungen. Das Forbo Siegling Qualitätsmanagementsystem ist nach ISO 9001 zertifiziert.

Neben der Produktqualität ist der Umweltschutz ein wichtiges Unternehmensziel. Schon früh haben wir deshalb ein ebenfalls zertifiziertes Umweltmanagementsystem nach ISO 14001 eingeführt.



Forbo Siegling Service – jederzeit, überall

Forbo Siegling beschäftigt in der Firmengruppe mehr als 2.000 Mitarbeiter. Unsere Produkte werden weltweit in neun Produktionsstätten hergestellt. Gesellschaften und Landesvertretungen mit Materiallagern und Werkstätten finden Sie in über 80 Ländern.

Forbo Siegling Servicestationen gibt es in mehr als 300 Orten der Welt.