

benefit!

Für unsere Kunden aus der Lebensmittelindustrie Ausgabe 1/2012



Modulband Serie 8

Mit Prolink zur perfekten Pasta

Frisch vorgegarte Pasta stellt besondere Herausforderungen an das Transportband. Der Bandtyp S8-25 RAT meistert sie perfekt – und zwar im ganzen Prozess, vom Blanchieren über das Pasteurisieren und Trocknen bis zum Kühlen und Frostern.

Normalerweise werden in der Pastaherstellung Draht- und Stahlmaschenbänder eingesetzt, die jedoch unerwünschte Markierungen auf der Pasta hinterlassen. Außerdem ist die Teigablösung vom heißen Stahl schwierig. Alternative: Die neue Prolink Variante der Serie 8 (1" Teilung). Die offene, konvexe Oberflächenstruktur RAT (Radius Top) sichert einen minimalen Kontakt zum Produkt. Da es keine scharfen Kanten gibt, kann das Produkt nicht beschädigt werden. Darüber hinaus besitzt es auch bei klebrigen Teigen exzellente Ablöseigenschaften. Auch steife Produkte wie Glas, Dosen oder Plastikbehälter können gut transportiert werden, da sie auf der Bandoberfläche leicht hin und her bewegt werden können. Da-

durch wird der Energieverbrauch deutlich reduziert, vor allem im Staubetrieb sowie in Puffer- oder Palettiersystemen. Eine Banddurchlässigkeit von 25% lässt Wasser ideal abfließen und Luft hervorragend zirkulieren. Das stabile Ösensystem sichert bei Temperaturen bis 100°C optimale Zugfestigkeit. Das Band hat aufgrund seiner außergewöhnlichen Wandstärke eine hohe Standzeit. Als Standardmaterialien stehen neben Polyazetal (POM) in blau auch Polypropylen (PP) in grau zur Verfügung, die für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln nach 21 CFR (FDA) sowie (EG) 1935/2004 und (EU) 10/2011 geeignet sind. Robustes Design und starker Zahneingriff, kombiniert mit einer 1-Zoll-Teilung sorgen für hohe Kraftübertragung bei kleinen Umlenkradien, garantieren Laufruhe und ermöglichen kompakte Fördererkonstruktionen.

■ **benefit:** Sehr gute Ablöseigenschaften, minimaler Kontakt zum Produkt, hohe Standzeiten.

Im Fokus

Innovation BioBelt®: Gerade als Unternehmen der chemischen Industrie haben wir uns zu Nachhaltigkeit verpflichtet. Mit der weltweit zum Patent angemeldeten Produktreihe BioBelt® produzieren wir eine neue Generation von Transport- und Prozessbändern. Die Bänder werden aus nachwachsenden Rohstoffen hergestellt und sind biologisch abbaubar. Somit werden natürliche Ressourcen geschont und die CO₂-Emissionen reduziert.



Haben wir Ihr Interesse geweckt? Sprechen Sie uns an: benefit.food@forbo.com

Branche

Die Global Food Safety Initiative (GFSI)

Die GFSI ist eine Non-Profit-Stiftung, die im Jahr 2000 gegründet wurde. Führende Handelsunternehmen wie Metro, Walmart, Tesco, usw. erkennen das GFSI-Programm als globalen Standard für Lebensmittelsicherheit an.

Ziel der Initiative ist es, die Lebensmittelsicherheit zu erhöhen, den Verbraucherschutz zu gewährleisten, das Verbrauchervertrauen zu stärken und vergleichbare Anforderungen an Lebensmittelsicherheitsstandards zu definieren. Lebensmittelsicherheit wird als Verantwortung der gesamten Produktionskette vom Erzeuger bis zum Verbraucher betrachtet. Als anerkannte GFSI-Standards gelten BRC (British Retail Consortium), IFS (International Food Standard) und SQF (Safe Quality Food). Die Einhaltung der Richtlinien wird durch unabhängige Zertifizierungsstellen überwacht, welche die Unternehmen außerdem beraten und durch periodische Inspektionen und Audits überprüfen.

Anforderungen an Lieferanten der Lebensmittelindustrie

Transportbänder sowie auch alle weiteren Zulieferprodukte, die an Lebensmittel verarbeitende Unternehmen geliefert werden, müssen folgende Voraussetzungen erfüllen:

- Die Transportbänder müssen die Richtlinien und Kriterien für den direkten Lebensmittelkontakt nach dem GFSI-Zertifizierungsprogramm erfüllen.

- Die Bänder müssen den Hygieneanforderungen der Lebensmittelverarbeitung (SSOP, Sanitary Standard Operating Procedures) entsprechen.

- Die Konformität der Transportbänder mit dem GFSI-Programm muss umfassend dokumentiert sein.

- Die Bandempfehlungen der Lieferanten müssen die Zertifizierung unterstützen.

- Die Produktimplementierung wird durch Aktionspläne unterstützt, die auch Pläne zur Mängelbehebung beinhalten.

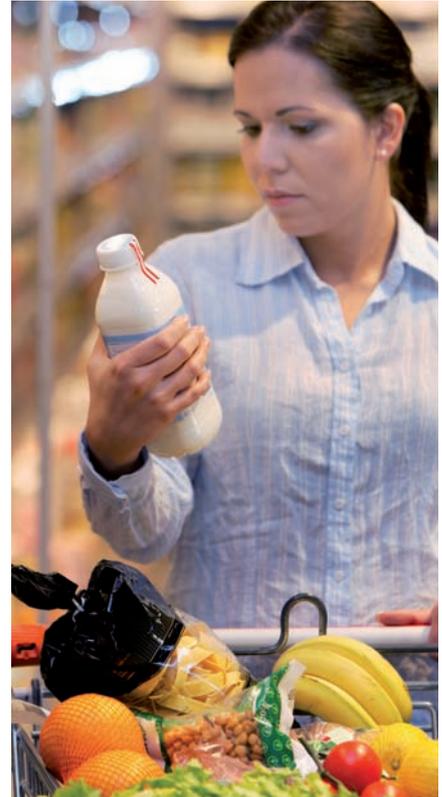
- Die Effizienz des Transportbandeinsatzes muss kontinuierlich überprüft und dokumentiert werden.

Forbo Siegling unterstützt GFSI

- Durch Premium-Produkte mit entsprechender Dokumentation (Datenblatt, FDA-Zertifikat, (EG) 1935/2004 und (EU) 10/2011-Zertifikat, Unternehmenszertifizierung nach ISO 9001).

- Durch optimale Bandempfehlungen, Schulungsmaßnahmen und Vorschläge zur Prozessanpassung unterstützen wir Ihre Audits.

- Durch Analysen unserer Bandtypen und Dokumentation der Ergebnisse, um Konformität mit den für Sie relevanten Hygienevorschriften zu gewährleisten (z.B.



durch den USDA „Wicking Test“ zur Überprüfung der Feuchtigkeitsbeständigkeit).

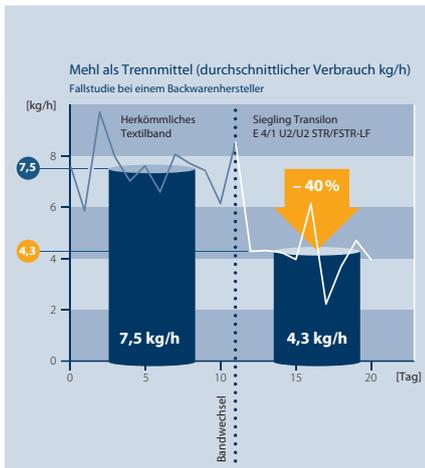
- Durch Produktmodifikationen und -neuentwicklungen für die Erfüllung spezieller, bisher nicht abgedeckter Anforderungen.

- **benefit:** Forbo Siegling ist Ihr kompetenter Bandlieferant und Ansprechpartner zum Zertifizierungsprogramm oder zur Prozessverbesserung.

Impressum

Prozessband für die Teigverarbeitung

Spezielle Bandbeschichtung senkt Produktionskosten



Neues Prozessband für Teigverarbeitungsmaschinen – jetzt auch EU- und FDA-zertifiziert. Es überzeugt mit besten Ablöseeigenschaften – auch bei öligen Teigen – und einer Mehlersparnis von bis zu 40%.

Ziel der Produktentwicklung war es, eine Alternative zu den herkömmlich eingesetzten Filz- oder Baumwollbändern zu bieten. Die neuartige Polyurethan-Beschichtung mit seidenartiger Feinstruktur-Oberfläche macht die hervorragenden Ablöseeigenschaften des E 4/1 U2/U2 STR/FSTR-LF weiß zum Charakteristikum mit

Zusatznutzen. Verglichen mit Filz-/Baumwollbändern, wird im Einsatz nämlich bis zu 40% weniger Mehl bei der Produktion benötigt. Die besten Ergebnisse zeigt das Neuprodukt dort, wo es um fettige und ölige Teige, wie zum Beispiel für Croissants geht. Der drastisch reduzierte Bedarf an Mehl im Verarbeitungsprozess senkt nicht nur die Produktionskosten sondern reduziert auch den Reinigungsaufwand.

■ **benefit:** 40% geringerer Mehlverbrauch bei bester Teigablösung vom Transportband.

Beschichtungswerkstoff HighGrip

Perfekter Grip – auch in der Schräge

Der Beschichtungswerkstoff HighGrip ermöglicht die problemlose Schrägförderung von Kleingebäck und Süßwaren.

Wenn in der Produktion Höhenunterschiede überwunden werden müssen, kommen Schrägförderer zum Einsatz, die Steigungen bis zu 20° realisieren. Damit das Fördergut nicht verrutscht oder bricht, muss die Oberfläche des Transportbandes eine sehr gute Produktmitnahme garantieren, also adhäsiv sein.

Genau das leistet der Beschichtungswerkstoff HighGrip. Er wurde bei Forbo Siegling bereits für unterschiedliche Transilon- und Extremultus-Typen verwendet und ist in verschiedenen Anwendungen erfolgreich.

Neu im Programm ist der Transilon-Typ E 4/2 U0/R2 HACCP-FF weiß FDA. Die HighGrip Beschichtung hat eine Härte von nur 76 Shore A und ist somit deutlich weicher als ein Standard-Urethanbandtyp. Er ist für den Transport unverpackter Lebensmittel

gemäß FDA und EU zugelassen und zeigt eine sehr gute Produktmitnahme beim Transport von Crackern oder Konfekt. Der Bandtyp hat eine flusenfreie „Frayfree“ Gewebekonstruktion und unterstützt die hohen Hygieneanforderungen nach HACCP bei der Lebensmittelherstellung.

Bei einem namhaften Süßwarenhersteller in den USA wurde dieser zum Transport von Schokoriegeln eingesetzt. Die Strecke vom Kühlkanal zur Verpackungsanlage (15m mit einem Steigungswinkel von 20°) wurde problemlos bewältigt. Und bei einem führenden Hersteller von Süßgebäck in Deutschland wurde das Band auf einer Strecke von 50 Metern Achsabstand mit einem Steigungswinkel von 9,8° zum Abkühlen von gebackenen Keksen erfolgreich eingesetzt.

Ein weiterer Vorteil ist die hohe mechanische Beständigkeit, da die Deckschicht nicht nur mit herkömmlichen Reinigungsmitteln, sondern auch mit Abstreifern

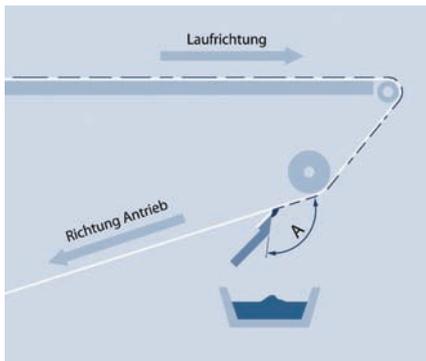


sehr leicht gereinigt werden kann. Da es sich um einen thermoplastischen Werkstoff handelt, ist die Verbindungstechnik viel einfacher und sicherer als bei alternativen Silikontypen. Außerdem ist bei Bedarf auch die Bandkantenversiegelung „Smartseal“ möglich. Die Grenzen der Temperaturbeständigkeit sind vergleichbar mit Urethanbandtypen. Somit steht fest: HighGrip ist sowohl technisch als auch preislich eine echte Alternative zu Silikonbändern.

■ **benefit:** Perfekte Produktmitnahme, einfache Verbindungstechnik und Deckschicht mit hoher mechanischer Beständigkeit.

Blaue Bandabstreifer

Sauber, sicher, sparsam.



Zwei neue blaue Urethanabstreifer – ähnlich den RAL Farben 5015 (hellblau) und RAL 5003 (dunkelblau) ergänzen das bisherige Angebot an weißen und beigen Bandabstreifern.

Im Vergleich zu komplett starren Abstreifern aus Metall oder Hartkunststoff werden Bandoberfläche und Verbindungsbereich beim Reinigen geschont. Somit verlängert sich die Standzeit und der Ma-

terialrückfluss wird reduziert. Beide Abstreifer haben die FDA- und EU- Zulassung und sind für den Kontakt mit unverpackten Lebensmitteln geeignet.

Der dunkelblaue Abstreifer ist zudem metalldetektierbar (MD) und sorgt so für zusätzliche Sicherheit im Produktionsprozess.

■ **benefit:** Sauber, sicher, sparsam – die Vorteilstrilogie der neuen Abstreifer.

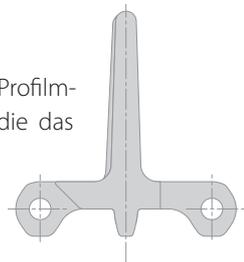
FORBO SIEGLING WELTWEIT: FOOD-MESSEN 2012

| | MESSE | DATUM | ORT |
|----------------|-------------------------------|-----------------|-----------------|
| AMERIKA | International Poultry Expo | 23.01. - 27.01. | Atlanta (USA) |
| | AMI International | 01.05. - 03.05. | Dallas (USA) |
| | Fispal Tecnologia | 12.06. - 15.06. | São Paulo (BRA) |
| | Pack Expo International | 28.10. - 31.10. | Chicago (USA) |
| | Fispal Tecnologia Nordeste | November | Nordeste (BRA) |
| EUROPA | Foodex UK | 25.03. - 27.03. | Birmingham (GB) |
| | Anuga Foodtec | 27.03. - 30.03. | Köln (D) |
| | HISPACK 2012 | 15.05.-18.05. | Barcelona (E) |
| | IBA | 16.09. - 21.09. | München (D) |
| | Macropak 2012 | 02.10. - 05.10. | Utrecht (NL) |
| | Food Pharmatech | 13.11. - 15.11. | Herning (DK) |
| | Packaging and Food Processing | 09.05. - 12.05. | Shanghai (VRC) |
| ASIEN | FOOMA | 05.06. - 08.06. | Tokio (JP) |
| | Tokyo Pack | 02.10. - 05.10. | Tokio (JP) |

Prolink Serie 6.1

Neue Profilmodule

Ab sofort gibt es 17 neue Profilmodule bis 200 mm Höhe, die das Programm der Serie 6.1 für den Fleisch- und Fischtransport vervollständigen und damit den Steigtransport erleichtern. In Abhängigkeit vom Transportgut sind verschiedene Varianten lieferbar. Detaillierte Informationen erhalten Sie gerne auf Anfrage.



Weitere Infos anfordern

Bitte kreuzen Sie Ihre Wünsche an und senden Sie diesen Abschnitt an uns zurück.

- Prolink Bandtyp S8-25 RAT
- GFSI
- BioBelt®
- HighGrip
- Prozessband für die Teigverarbeitung
- Blaue Bandabstreifer
- Prolink Serie 6.1 Profilmodule
- Allgemeine Unternehmensinformation

- Deutsch Englisch

Vorname, Nachname _____

Firma _____

Funktion _____

Straße, Hausnummer _____

PLZ, Ort _____

Land _____

Telefon _____

Kontakt für Kunden aus **Europa:** Fax: +49 511 6704 305,
E-Mail: benefit.food@forbo.com

Kontakt für Kunden aus **Amerika:** Fax: +1 704 948 0995,
E-Mail: siegling.us@forbo.com

www.forbo-siegling.de